

起重机械名词术语
—悬挂单轨系统

Lifting appliances—Vocabulary—Underslung
monorail systems

本标准规定了悬挂单轨系统的专用名词术语。与其他起重机械通用的名词术语见相应的标准。

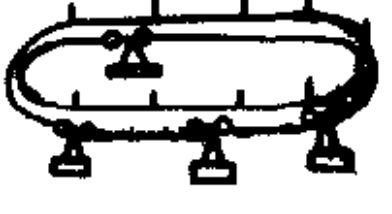
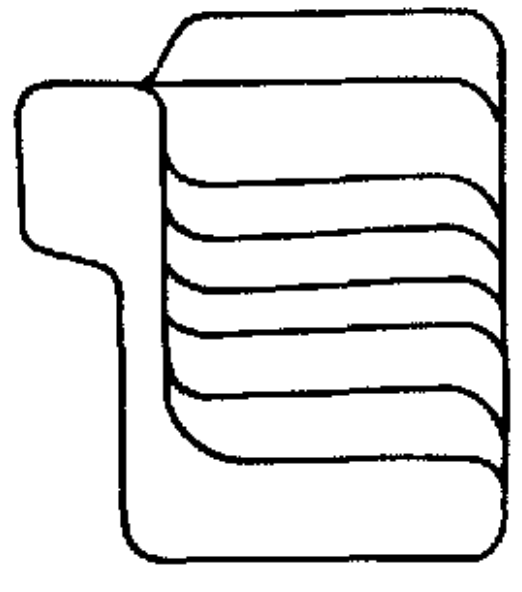
悬挂单轨系统 (underslung monorail system) 的定义: 若干台简易的起重小车沿一条悬挂于空中的轨道行走, 进行吊运物品的轻小起重设备, 又叫葫芦叉道系统。

悬挂单轨系统的名词术语及其定义 (或说明) 如表所示。

编号	名词术语	英文	定义 (或说明)	示意图
----	------	----	----------	-----

1 悬挂单轨系统的分类

1.1 按线路形状分

1.1.1	开式单轨系统	monorail opened system	不封闭简单线路的单轨系统	
1.1.2	环形单轨系统	monorail loop system	封闭简单线路的单轨系统	
1.1.3	多支路单轨系统	multiple path monorail system	可将物品从主线路送到各特定工艺线路或堆放物品的各分支线路的单轨系统	

1.2 按操纵方式分

1.2.1	地面操纵单轨系统	floor-controlled monorail system	人在地面随小车行进操纵的单轨系统	
-------	----------	----------------------------------	------------------	--

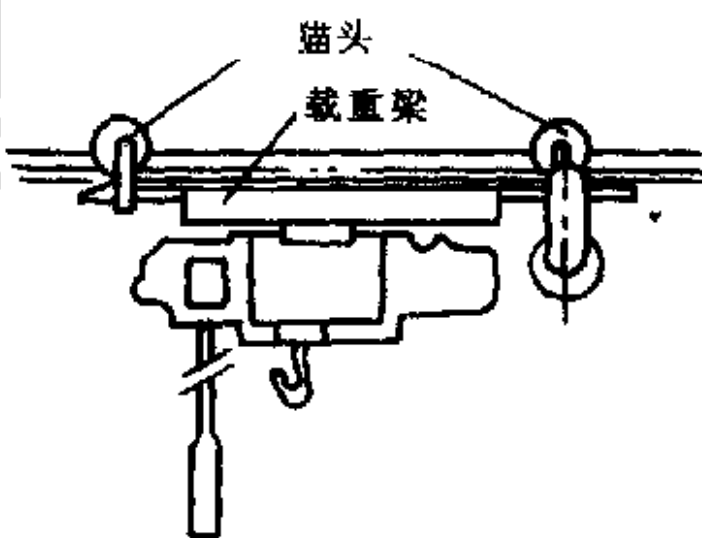
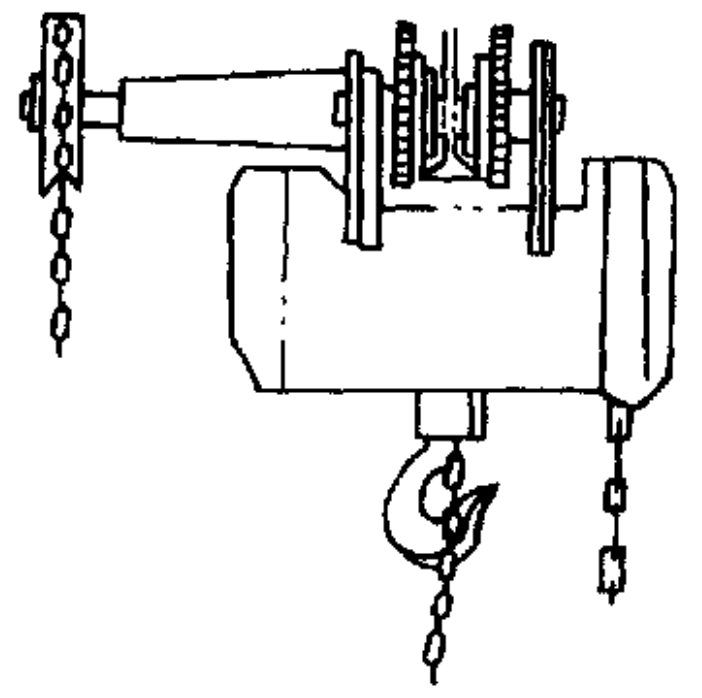
国家标准局1986-11-01发布

1987-07-01实施

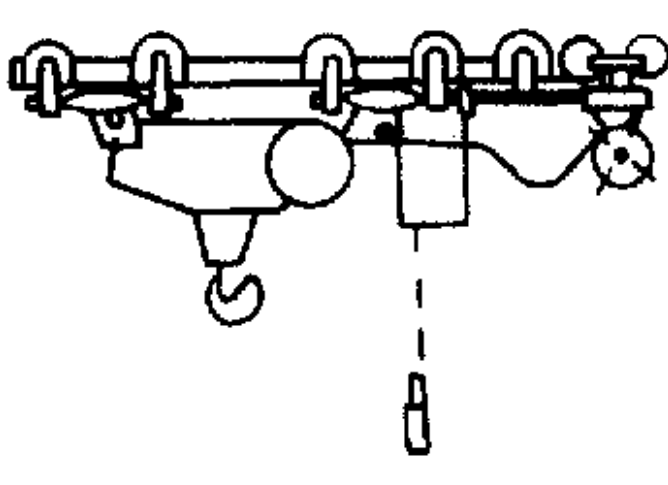
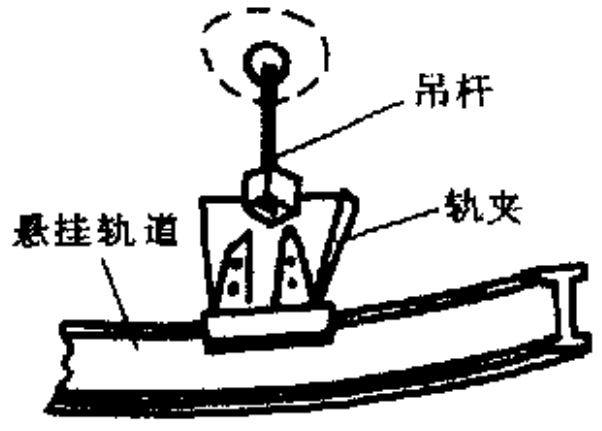
续表

编号	名词术语	英文	定义(或说明)	示意图
1.2.2	司机室操纵单轨系统	cab-controlled monorail system	在与起重小车连接的移动司机室内操纵的单轨系统	
1.2.3	远距离操纵单轨系统	remote controlled monorail system	在中央控制室(站)操纵的单轨系统	
1.2.4	自动控制单轨系统	automatic dispatched monorail system	自动按程序将物品发送到同一高度或不同高度处的一个或几个位置的单轨系统	






2 悬挂单轨系统的组成部分

2.1	猫头小车	carrier	有两个或四个车轮,能带物品或带起重葫芦和物品沿悬挂轨道行走的简易小车	
2.1.1	手推(拉)小车	hand push (pull) carrier	手推(或拉)物品,使小车沿单轨行走的猫头小车	
2.1.2	手链小车	manual chain-driven carrier	靠人在地面手拉链条驱动行走的猫头小车	
2.1.3	电动小车	motor-driven carrier	带有电力驱动运行装置的猫头小车	见2.1图

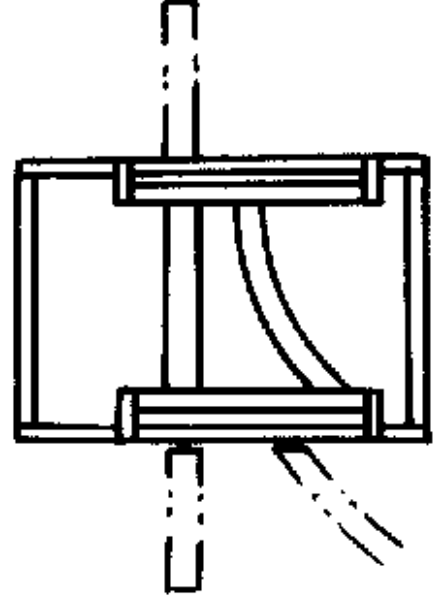
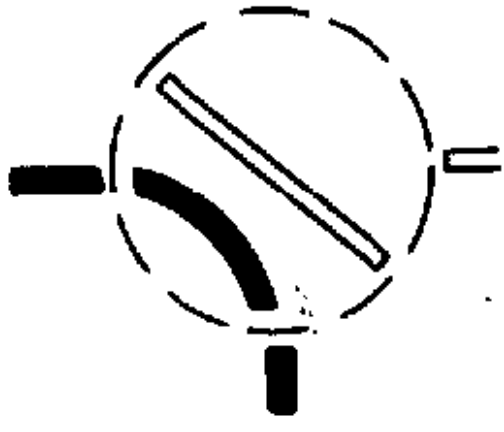
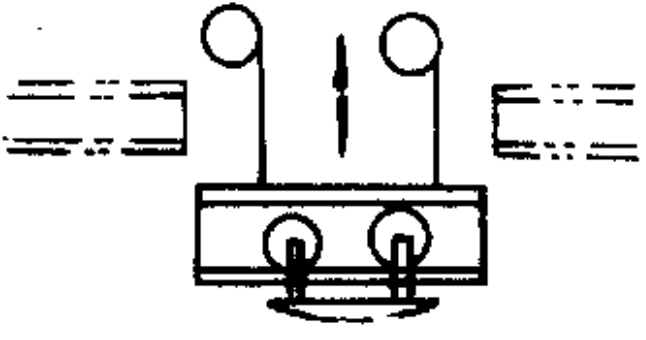
续表

编号	名词术语	英文	定义(或说明)	示意图
2.1.4	拖行小车	tractor driven carrier	电力驱动装置独立于轨道上, 形成牵引装置, 推(拉)主小车沿水平线路或倾斜线路行走	
2.1.5	猫头	carrier head	猫头小车的基体部分, 主要由在轨道腹板两侧的一对轮子和轭板组成	见2.1图
2.1.6	载重梁	load bar	连接猫头并供吊挂物品、分配载荷的承重杆件, 与猫头的轭板可相对转动, 以便于通过曲线部分	见2.1图
2.2	悬挂轨道	underslung track	供起重小车行走, 吊挂在屋架或独立支架上的刚性单轨	
2.3	固定悬挂件	fixed suspender	可使轨道固定到建筑物上所需的吊挂件	
2.3.1	吊杆	hanger rod	和其他悬挂件一起, 使轨道可悬挂到固定支承结构上的杆件	见2.2图
2.3.2	轨夹	rail clamp	与悬挂轨道固定在一起, 并连接到吊杆上的夹子	见2.2图
2.4	道岔(转辙器)	runway switch	使起重小车从一条线路通过一定角度, 或平行移动而通向其他线路, 带有岔轨的装置	

续表

编号	名词术语	英文	定义(或说明)	示意图
2.4.1	岔轨	switch track	道岔上的一段活动轨道	
2.4.2	转舌型道岔	longue switch	有一段可绕一端转动的直轨道(直岔轨)的道岔,可摆动到不同位置,与其他固定轨道连接	
2.4.2.1	Y型道岔(双路道岔)	Y-switch	使一条线路朝两个不同方向分岔的转舌型双路道岔	
2.4.2.2	左向道岔	left hand switch	从交叉点位置出发,使一条线路改变方向朝左向分岔的双路道岔	
2.4.2.3	右向道岔	right hand switch	从交叉点位置出发,使一条线路朝右向分岔的双向道岔	
2.4.2.4	三路道岔	three-way switch	从一条线路向三路分岔的道岔	

续表

编号	名词术语	英文	定义(或说明)	示意图
2.4.3	平移型道岔(小车式道岔)	sliding switch	通过有直线或弯曲岔轨的内框架移动,从而对准起重小车需要进入的轨道线路的道岔	
2.4.4	转盘型道岔	turntable switch	岔轨装在可绕垂直轴线转动的水平内框架上,使起重小车能转过直角而转移到同一平面内的另一条线路上(通常与主线路成90°)	
2.5	升降段	dropping section	根据生产工艺过程的需要,允许一段轨道升起或降落,使物品从一个水平转移到另一水平线路上的装置	

附加说明:

本标准由中华人民共和国机械工业部、城乡建设环境保护部、交通部共同提出。

本标准由北京起重运输机械研究所归口。

本标准由北京起重运输机械研究所、长沙建筑机械研究所和交通部标准计量研究所负责起草。

本标准主要起草人沈静宝。