

ICS 53.020.30  
J 80



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 10051.11—2010

## 起重吊钩 第 11 部分：吊钩螺母防松板

Lifting hooks—Part 11: Securing plates for hook nuts

2011-01-10 发布

2011-06-01 实施



中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会

发布

## 前 言

GB/T 10051《起重吊钩》分为如下几部分：

- 第 1 部分：力学性能、起重量、应力及材料；
- 第 2 部分：锻造吊钩技术条件；
- 第 3 部分：锻造吊钩使用检查；
- 第 4 部分：直柄单钩毛坯件；
- 第 5 部分：直柄单钩；
- 第 6 部分：直柄双钩毛坯件；
- 第 7 部分：直柄双钩；
- 第 8 部分：吊钩横梁毛坯件；
- 第 9 部分：吊钩横梁；
- 第 10 部分：吊钩螺母；
- 第 11 部分：吊钩螺母防松板；
- 第 12 部分：吊钩闭锁装置；
- 第 13 部分：叠片式吊钩技术条件；
- 第 14 部分：叠片式吊钩使用检查；
- 第 15 部分：叠片式单钩。

本部分为 GB/T 10051 的第 11 部分。

本部分修改采用 DIN 15414:1983《起升装置滑轮组 安全板》。

本部分根据 DIN 15414:1983 重新起草。

考虑到我国国情，在采用 DIN 15414:1983 时进行了修改，这些技术性差异用垂直单线标识在它们所涉及的页边空白处，在附录 A 中给出了技术性差异及其原因一览表以供参考。

为了便于使用，本部分还做了以下编辑性修改：

- “本标准”一词改为“本部分”；
- 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“，”。

本部分的附录 A 为资料性附录。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国起重机械标准化技术委员会(SAC/TC 227)归口。

本部分负责起草单位：太原重型机械集团有限公司。

本部分参加起草单位：北京起重运输机械设计研究院。

本部分主要起草人：刘润林、叶佩馨、张燕平、王首成、申昌宏、王晓凌。

## 起重吊钩

### 第 11 部分：吊钩螺母防松板

#### 1 范围

GB/T 15001 的本部分规定了直柄吊钩螺母防松板的型式与尺寸、技术要求和检验规则。  
本部分适用于吊钩装置中防止螺母转动的吊钩螺母防松板(以下简称防松板)。

#### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 10051 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 700 碳素结构钢(GB/T 700—2006,ISO 630:1995,NEQ)

GB/T 1804 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差(GB/T 1804—2000,eqv ISO 2768-1:1989)

#### 3 型式与尺寸

3.1 防松板的结构、尺寸见图 1 和表 1。

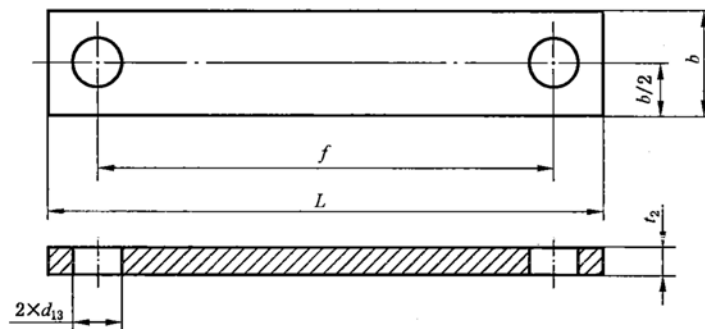


图 1

表 1

钩 号	$f$	$b$ h 11	$t_2$	$L$	$d_{13}$	质量≈ kg
6	75	25	6	100	12	0.12
8	85	25	6	110	14.5	0.13
10	100	25	6	125	14.5	0.15
12	100	32	8	125	14.5	0.25
16 和 20	130	32	8	160	14.5	0.32

表 1 (续)

钩 号	$f$	$b$ h 11	$t_2$	$L$	$d_{13}$	质量≈ kg
	mm					
25	150	32	8	180	14.5	0.36
32 和 40	190	32	8	220	14.5	0.44
50	240	32	8	270	14.5	0.54
63,80 和 100	300	40	8	340	14.5	0.85
125,160 和 200	430	50	10	480	20	1.90
250	480	50	10	540	20	2.10

3.2 标记示例

钩号 6, 孔距  $f$  为 75 mm, 宽度  $b$  为 25 mm 的防松板:

防松板 75×25 GB/T 10051.11

4 技术要求

- 4.1 防松板材料的力学性能不应低于 GB/T 700 中的 Q235A。
- 4.2 未注公差的尺寸极限偏差应按照 GB/T 1804 中公差等级 f 的规定。
- 4.3 防松板表面粗糙度的最大允许值应符合表 2 规定。

表 2

部 位	表面粗糙度 $Ra/\mu\text{m}$
$b$ 两侧面	12.5
其他	25

- 4.4 防松板两侧配合面不应倒圆或倒角。
- 4.5 防松板应光洁, 不应有裂纹和锈渍。

5 检验规则

防松板应逐件按第 3 章和第 4 章的要求进行检验。

附 录 A  
(资料性附录)

本部分与 DIN 15414:1983 技术性差异及其原因

表 A.1 给出了本部分与 DIN 15414:1983 的技术性差异及其原因一览表。

表 A.1 本部分与 DIN 15414:1983 的技术性差异及其原因

本部分的章条编号	技术性差异	原 因
2	引用了与标准技术内容相关的我国标准,而非德国标准	以适合我国国情
4.3	修改了“粗糙度等级”为“表面粗糙度值”,并进行了调整如下:本部分中 <i>b</i> 两侧面以及其他面的粗糙度分别为 12.5、25,而 DIN 标准中分别为 N8、N9	以适合我国国情
5	增加了“检验规则”	以便于操作

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
起 重 吊 钩

第 11 部分：吊钩螺母防松板

GB/T 10051.11—2010

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码：100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话：68523946 68517548

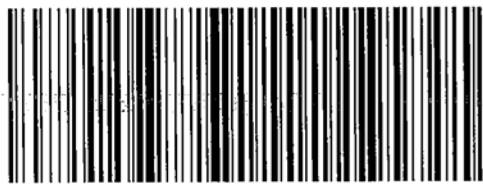
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 7 千字  
2011年4月第一版 2011年4月第一次印刷

\*

书号：155066·1-42062 定价 14.00 元



GB/T 10051.11—2010

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话：(010)68533533