

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 9252—1999

工业自动化仪表 指针指示部分的基本型式、尺寸及 指针的一般技术要求

Industrial process measurement and control instrument
Basic types and dimensions of indicating part and
general technical requirements for index

1999-08-06 发布

2000-01-01 实施

国家机械工业局 发布

前 言

本标准是对 ZBY 122—83《工业自动化仪表 指针指示部分的基本型式、尺寸及指针的一般技术要求》的修订。

本标准与 ZBY 122—83 在主要内容上没有差异,仅对原标准作了编辑性修改。

本标准自实施之日起,代替 ZBY 122—83。

本标准由全国工业过程测量和控制标准化技术委员会提出并归口。

本标准主要起草单位:上海工业自动化仪表研究所。

本标准主要起草人:洪恩钊。

工业自动化仪表
指针指示部分的基本型式、尺寸
及指针的一般技术要求

JB/T 9252—1999

代替 ZBY 122—83

Industrial process measurement and control instrument
Basic types and dimensions of indicating part and
general technical requirements for index

1 范围

本标准规定了工业自动化仪表指针指示部分的基本型式、尺寸及指针的一般技术要求。
本标准适用于盘装和就地安装的工业自动化仪表的指针。

2 基本型式和尺寸

2.1 指针指示部分的基本型式和尺寸见表 1。

表 1


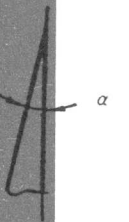
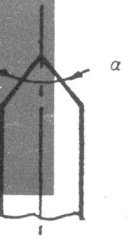
序 号	型 式	形 状 示 意 图	基 本 尺 寸
1	等腰三角形		$\alpha = 15^\circ \sim 60^\circ$
2	直角三角形		$\alpha = 5^\circ \sim 35^\circ$
3	剑 形		$\alpha = 20^\circ \sim 90^\circ$

表 1(续)

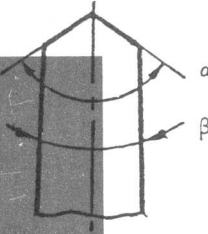
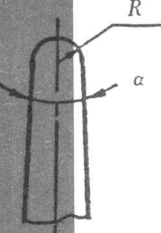
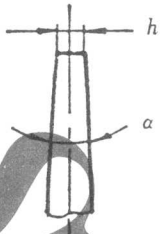
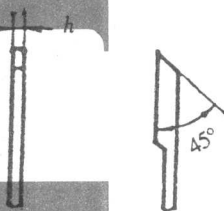
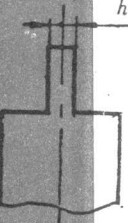
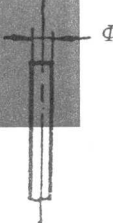
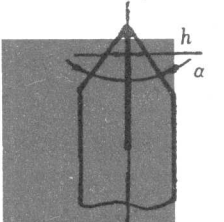
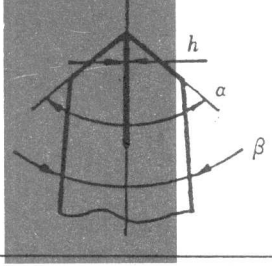
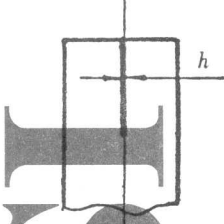
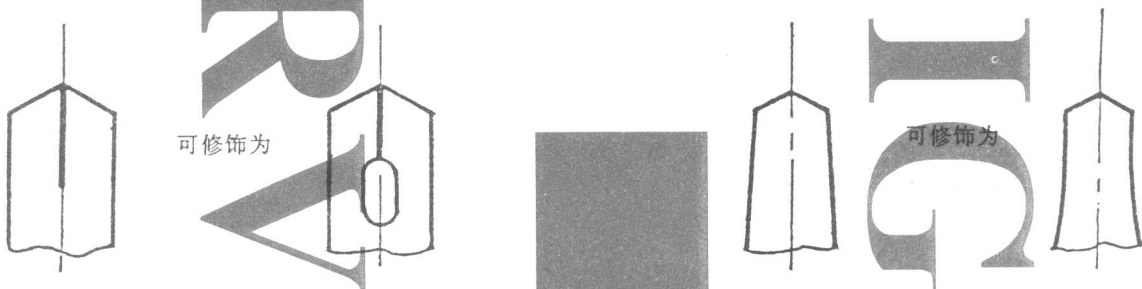
序 号	型 式	形 状 示 意 图	基 本 尺 寸
4	塔 形		$\alpha = 30^\circ \sim 100^\circ$ $\beta = 2^\circ \sim 5^\circ$
5	半 圆 形		$\alpha = 3^\circ \sim 6^\circ$ $R = 0.05\text{mm} \sim 1\text{mm}$
6	梯 形		$\alpha = 3^\circ \sim 6^\circ$ $h = 0.1\text{mm} \sim 1\text{mm}$
7	刀 形		$h = 0.1\text{mm} \sim 0.3\text{mm}$
8	凸 字 形		$h = 0.5\text{mm} \sim 1.5\text{mm}$
9	杆 形		$\Phi = 0.5\text{mm} \sim 1\text{mm}$

表 1(完)

序 号	型 式	形 状 示 意 图	基 本 尺 寸
10	带指示线剑形		$\alpha = 20^\circ \sim 90^\circ$ $h = 0.3\text{mm} \sim 1.2\text{mm}$
11	带指示线塔形		$\alpha = 30^\circ \sim 100^\circ$ $\beta = 2^\circ \sim 5^\circ$ $h = 0.3\text{mm} \sim 1.2\text{mm}$
12	带指示线矩形		$h = 0.2\text{mm} \sim 1.5\text{mm}$

2.2 表列形状示意图为基本形状,制造厂可根据需要予以适当的修饰,例如:



注:必要时,可以采用其它形状的指针指示部分。

3 指针的一般技术要求

3.1 指针指示部分与标度的相对位置

在标度盘上面的指针,其指示部分应遮盖标度最短标度线长度的 $\frac{1}{4} \sim \frac{3}{4}$ 。

3.2 指针指示部分与标度盘的距离

3.2.1 与标度盘在同一平面上的指针,指针指示端应尽量接近标度盘边缘,其距离应由相应的标准或技术文件规定。

3.2.2 与标度盘不在同一平面上的指针,指针指示部分应尽量接近标度盘,其距离应由相应的标准或技术文件规定。

3.3 指针指示端或指示线的宽度

指针指示端或指示线的宽度应不超过标度最短标度线的宽度。

3.4 指针的颜色

指针正面(可以看到的部分)的颜色:

- a) 白色标度盘时,指针为黑色、红色、绿色或蓝色;
- b) 黑色标度盘时,指针为白色或黄色。

指针不允许反光,以免妨碍读数。

3.5 指针不应有影响外观及形状的缺陷,如镀瘤、夹层、凸痕、毛刺、裂口或加强筋位置不对称等等。

3.6 为了提高指针强度,可将指针截面制成各种形状。

3.7 指针的结构、尺寸、重量、平衡、抗磁性、固定方式及其它对仪表计量性能有影响的技术特性应由相应的标准或技术文件加以规定。

3.8 根据仪表使用时的环境条件,指针应有适宜的保护层,或采用适宜的材料制造。

3.9 仪表进行各项性能试验时,在外界因素的影响下,指针不应产生妨碍仪表工作和读数的变形及影响仪表美观的缺陷。

COPYRIGHT

IS

PRESERVED

中华人民共和国
机械行业标准
工业自动化仪表
指针指示部分的基本型式、尺寸及
指针的一般技术要求

JB/T 9252—1999

*

机械工业仪器仪表综合技术经济研究所出版
北京市广安门外大街甲 397 号

邮政编码: 100055

电 话: 63490314, 63261816

廊坊市光达胶印厂 印刷

机械工业仪器仪表综合技术经济研究所发行

*

E-mail: sditei@public.gb.com.cn

网 址: <http://www.itei.com.cn/content.htm>

*

1999 年 12 月第一版 1999 年 12 月第一次印刷

*

印数: 300

工本费: 9.00 元