



中华人民共和国国家标准

GB/T 8582—2008
代替 GB/T 8582—2000

电工电子设备机械结构术语

Terminology for mechanical structures of
electrotechnical and electronic equipment

2008-06-19 发布

2009-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准代替 GB/T 8582—2000《电工、电子设备机械结构术语》。

本标准与 GB/T 8582—2000 相比,主要变化如下:

- 按照 GB/T 19290.1 修改 GB/T 8582—2000 中相应的术语及其定义;
- 对于 GB/T 19290.1 中已经包括的而 GB/T 8582—2000 所没有的部分术语和定义,按照 GB/T 19290.1 补充;
- 删除 GB/T 8582—2000 中已经不适用的术语;
- 修改了 GB/T 8582—2000 中的错误;
- 增加了一些必要的术语。

本标准由全国电工电子设备结构综合标准化技术委员会(SAC/TC 34)提出并归口。

本标准起草单位:中兴通讯股份有限公司,四方电气(集团)有限公司,华为技术有限公司,国家电网南京自动化研究院,国电南京自动化股份有限公司。

本标准主要起草人:王蔚、陈爱军、田衡、张开国、张实、张钰、吴蓓。

本标准所代替的标准的历次版本的发布情况为:

- GB/T 8582—1988;
- GB/T 8582—2000。

电工电子设备机械结构术语

1 范围

本标准规定了电工电子设备机械结构的通用术语。

本标准适用于电工电子设备机械结构专业领域,供标准制修订、科技文献和书刊编写及出版、企业的机械结构产品开发设计管理等使用。

2 方位(见表 1)

表 1

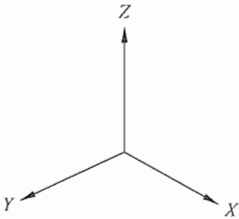
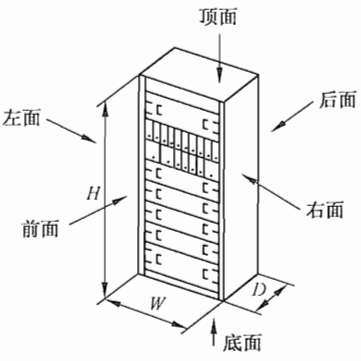
序号	术语	定义	示意图
2.1	宽 width	设备在三维坐标(见图 1)的 X 轴方向(左右方向)所占有的尺寸(见图 2 中 W)	 <p>图 1</p>
2.2	深 depth	设备在三维坐标(见图 1)的 Y 轴方向(前后方向)所占有的尺寸(见图 2 中 D)	
2.3	高 height	设备在三维坐标(见图 1)的 Z 轴方向(上下方向)所占有的尺寸(见图 2 中 H)	
2.4	前面 front	设备与操作者相对的主要监测面或操作面,一般装有监测或操作元器件(见图 2)	
2.5	后面 rear;back	设备中与前面相对的面(见图 2)	 <p>图 2</p>
2.6	左面 left	设备在操作者左侧的面(见图 2)	
2.7	右面 right	设备在操作者右侧的面(见图 2)	
2.8	顶面 top	设备顶部的面(见图 2)	
2.9	底面 bottom	设备底部的面(见图 2)	
2.10	监测面 monitoring surface	安装监视及测量元器件的面	
2.11	操作面 operating surface	主要安装操作元器件的面	

表 1 (续)

序号	术语	定义	示意图
2.12	水平面 level	与海平面平行的面	
2.13	垂直面 vertical plane	与水平面垂直的面	
2.14	斜面 bevel	与水平面或垂直面成某一倾斜角度的面	
2.15	基准面 reference plane	用来确定几何要素空间位置的理论平面	

3 模数、尺寸与空间

3.1 模数(见表 2)

表 2

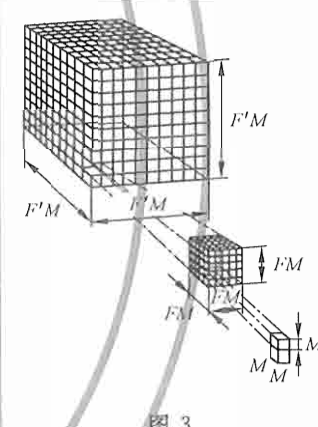
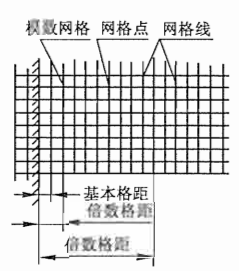
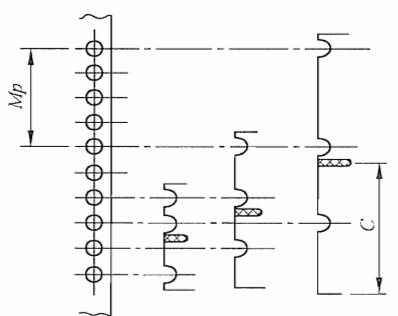
序号	术语	定义	示意图
3.1.1	模块 module	所有边都是格距整数倍数的三维结构,也可用于二维的网格(见图 3)	 <p>图 3</p>
3.1.2	模数 modular	一维模块格距的数值	
3.1.3	基本模数 base modular	模数序列中指定的模数,其数值等于基本格距	
3.1.4	模数序列 modular order	建立协调尺寸和基本格距、倍数格距,以及用于确定设备构体的安装格距之间关系的一套规则	
3.1.5	乘数 factor	与模数相乘从而得到模数尺寸并经过优选的正整数	
3.1.6	模数尺寸 modular dimension	模数乘以一个乘数所得到的尺寸	
3.1.7	模数尺寸系列 modular dimension order	模数乘以经优选确定的一系列乘数所得到的尺寸系列	
3.1.8	网格 grid	相等尺寸的理论直线的正交排列(见图 4)	

表 2 (续)

序号	术语	定义	示意图
3.1.9	模数网格 modular grids	按照模数关系构成的二维或三维的格距关系(符合模数系列的两维或三维网格)(见图 1 和图 5)	 <p>图 5</p>
3.1.10	网格线 grid lines	构成模数网格的直线(见图 5)	 <p>图 6</p>
3.1.11	网格点 grid points	构成模数网格直线的相交点(见图 5)	
3.1.12	基本格距 base pitch (p)	设备构体的相邻网格线之间的最小距离(见图 5)	
3.1.13	倍数格距 multiple pitch (Mp)	基本格距的整数倍(见图 6 中 Mp)	
3.1.14	安装格距 mounting pitch	在给定的空间中用于布置或安装部件或组件的格距(见图 6 中 C)	

3.2 尺寸(见表 3)

表 3

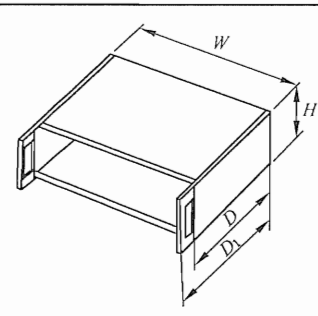
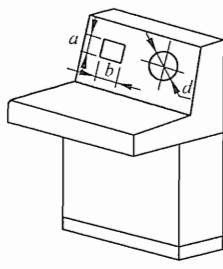
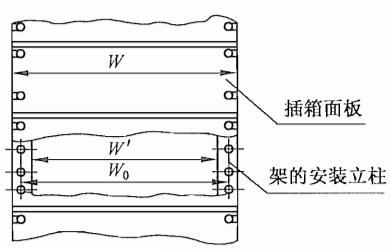
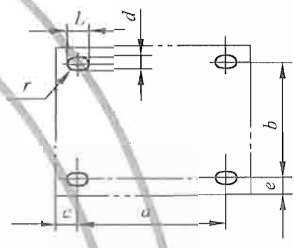
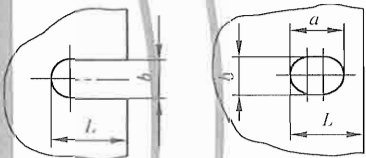
序号	术语	定义	示意图
3.2.1	外形尺寸 overall dimension	设备在三维坐标 X 、 Y 、 Z 轴上所占有最大尺寸(见图 7 中 W 、 H 、 D_1)	 <p>图 7</p>
3.2.2	公称尺寸 nominal overall dimension	设备主要外形在三维坐标 X 、 Y 、 Z 轴上所占有尺寸 W 、 D 、 H (不包括个别凸出部分,见图 7 中 D)	
3.2.3	安装面有效尺寸 active dimension of mounted area	安装面上可供安装零部件、元器件的平面范围	
3.2.4	安装空间有效尺寸 active dimension of mounted space	在设备结构内,可供安装零部件、元器件的空间范围	 <p>图 8</p>
3.2.5	维修空间尺寸 space dimension for maintenance	为了维护和修理,在设备结构内,人体或其一部分以及工具所需要的活动空间范围	
3.2.6	开孔尺寸 cut out dimension	为了安装元器件,在设备的面板或门上所开孔的尺寸(见图 8 中的 a 、 b 、 d 等)	
3.2.7	协调尺寸 co-ordination dimension	协调机械接口的基准尺寸 注:它不是制造尺寸	

表 3 (续)

序号	术语	定义	示意图
3.2.8	插箱面板安装尺寸 mounting dimension of front panel for subrack	插箱面板安装到机架或机柜上的位置尺寸(见图 9 中 W_0)	 <p>图 9</p>
3.2.9	设备安装尺寸 mounting dimension of equipment	设备安装孔的位置和几何尺寸(见图 10)	 <p>图 10</p>
3.2.10	插箱面板槽口或安装孔尺寸 mounting hole or cut-out dimension for subrack	插箱面板安装到机架或机柜上的槽口或孔的几何尺寸(见图 11)	 <p>图 11</p>
3.2.11	接口尺寸 interface dimension	元器件、部件或设备之间相互接合处的配合尺寸	

3.3 空间(见表 4)

表 4

序号	术语	定义	示意图
3.3.1	隔室 compartment	除在内部接线、操作、维护或通风需要时打开外,通常总是封闭的空间(见图 27)	
3.3.2	开启角度 opening angle	门、回转框架,活动盖板等转动的部件,可旋转的最大角度(见图 24)	

4 结构

4.1 型式(见表 5)

表 5

序号	术语	定义	示意图
4.1.1	结构 structure; construction	产品中所有零部件、材料、元器件等各组成要素之间相互联系、相互作用的方式的总和	
4.1.2	结构型式 structure model	表示结构基本特征的一种对结构的分类方式	

表 5 (续)

序号	术 语	定 义	示 意 图
4.1.3	固定式结构 fixed structure; stationary structure	安装位置固定的设备结构	
4.1.4	移动式结构 movable structure	可以变换工作场所的设备结构	
4.1.5	便携式结构 portable structure	便于携带使用的设备结构	
4.1.6	敞开式结构 unenclosed structure	泛指无专门外壳防护的结构	
4.1.7	防护式结构 protective structure	有指定外壳防护等级的结构	
4.1.8	组合式结构 composite structure	可将多个结构单元方便地组装成所需设备的一种结构	
4.1.9	板材结构 plate structure	设备或部件的主要构件,是用板材加工后装配或焊接而成的结构	
4.1.10	型材结构 extrude structure	设备或部件的主要构件,是用型材加工后装配而成的结构	

4.2 整体结构(见表 6)

表 6

序号	术 语	定 义	示 意 图
4.2.1	整件 ensemble	用装配工序把各组成部分(部件、零件、材料)组装或连接而成的具有独立结构或一定功能的构件。整件中亦可包括其他的整件	
4.2.2	设备构体 equipment practice	容纳和安装电子和机电系统的机械结构,它为机械部件、电气连接和电子元器件之间的兼容性提供保证	
4.2.3	机架 rack	用于容纳电气或电子设备的独立式或固定安装的无外壳防护的结构(见图 12)	

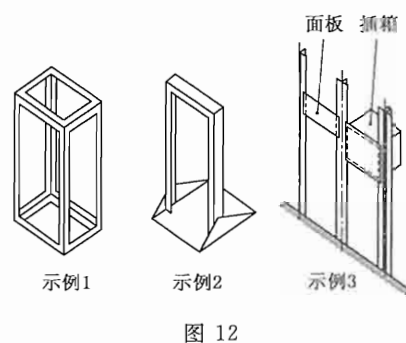


表 6 (续)

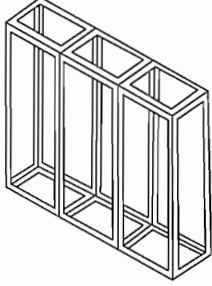
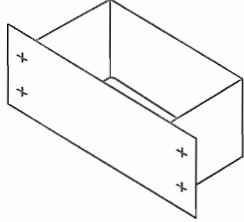
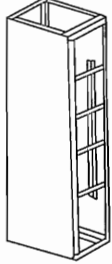
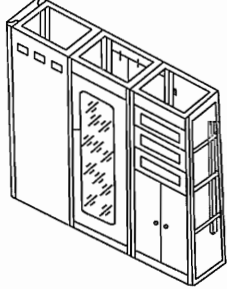
序号	术 语	定 义	示 意 图
4.2.4	机架列 side-by-side racks	一组并列安装的,通常为同高等深的机架(见图 13)	 <p style="text-align: center;">图 13</p>
4.2.5	机箱 chassis	支撑相关电气和电子元器件的特定设计的机械结构(见图 14)	 <p style="text-align: center;">图 14</p>
4.2.6	屏 panel	带有固定式面板的机架(见图 15)	 <p style="text-align: center;">图 15</p>
4.2.7	屏列 side-by-side panels	一组并列安装的,通常为同高等深的屏(见图 16)	 <p style="text-align: center;">图 16</p>

表 6 (续)

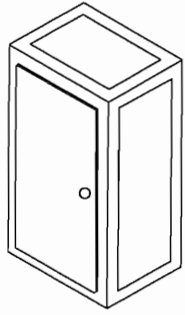
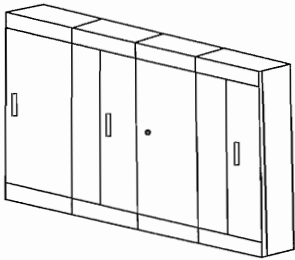
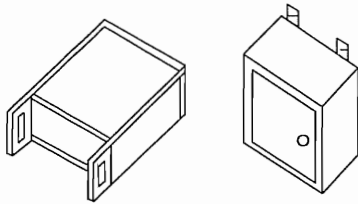
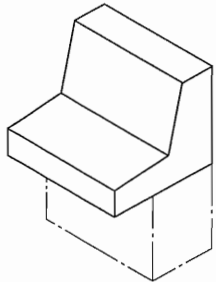
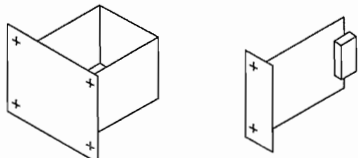
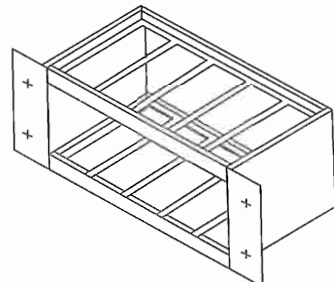
序号	术语	定义	示意图
4.2.8	机柜 cabinet	用于容纳电气或电子设备的独立式或自支撑的机壳。机柜通常配置有门、可拆或不可拆的侧板(见图 17)	 <p style="text-align: center;">图 17</p>
4.2.9	柜列 suite of racks or cabinets	依次排列成一行的机架或机柜(见图 18)	 <p style="text-align: center;">图 18</p>
4.2.10	箱体 case	安装在台面、桌面或墙壁上,用于容纳电气或电子设备的小型机壳(见图 19)	 <p style="text-align: center;">图 19</p>
4.2.11	台 console	安装在台面或地面,具有水平面、垂直面或倾斜面,以容纳控制、信息和监视设备的机壳(见图 20)	 <p style="text-align: center;">图 20</p>

表 6 (续)

序号	术语	定义	示意图
4.2.12	插件 plug-in unit	插入插箱并由导轨支撑的单元。这些单元有各种形式,可以是带接插元件的印制板,也可以是具有插入式连接的框架或盒式单元(见图 21)	 <p>图 21</p>
4.2.13	插箱 subrack	用于容纳带插接元件的印制板和插件的结构单元(见图 22)	 <p>图 22</p>

4.3 零部件(见表 7)

表 7

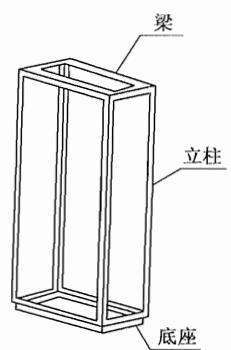
序号	术语	定义	示意图
4.3.1	部件 subassembly	由若干零件以可拆或不可拆的形式组成的构件,或由零件和部件装配在一起的构件	 <p>图 23</p>
4.3.2	零件 part	不采用装配工序制成的单一构件	
4.3.3	梁 beam	结构中水平方向的支撑件(见图 23)	
4.3.4	立柱 column	结构中垂直方向的支撑件(见图 23)	
4.3.5	底座 base	结构中底部的支撑件,一般为框形(见图 23)	

表 7 (续)

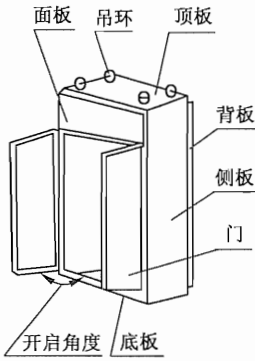
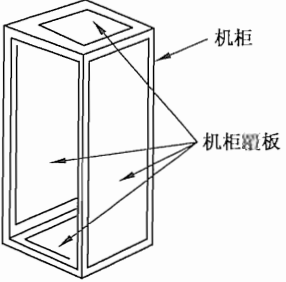
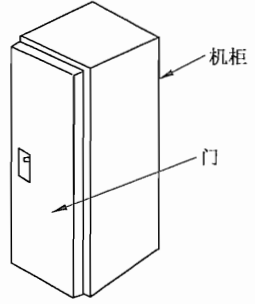

序号	术语	定义	示意图	
4.3.6	脚轮 caster	为便于设备自由移动,安装在设备底部的由轮子和支架构成的部件	 <p>图 24</p>	
4.3.7	面板 front panel	通常配置在机架和机柜前部的垂直安装面上(见图 24)		
4.3.8	背板 back panel	安装在设备(与前面相对的)后面的板(见图 24) 注: 在插箱中,指用于连接器和印制板实现互联的板		
4.3.9	机柜覆板 cabinet panel	用于防护意外触及和环境影响的机柜外部的部件(见图 25) 注: 覆板可认为是侧板、顶板、底板等的统称		 <p>图 25</p>
4.3.10	侧板 side panel	设备两侧面的板(见图 24)		
4.3.11	顶板 top panel	设备顶面的板(见图 24)		 <p>图 26</p>
4.3.12	底板 bottom panel	设备底面的板(见图 24)		
4.3.13	门 door	带有典型门闩和/或锁紧装置的铰接机柜覆板(见图 26)		
4.3.14	盖板 cover plate	遮盖机壳上孔的板,通常用螺钉固定(见图 27)		 <p>图 27</p>
4.3.15	隔板 partition board	在垂直或水平方向上分隔设备结构内部空间的板(见图 27)		
4.3.16	观察窗 inspection window	一种用于观察设备内部器件的窗式透明构件(见图 27)		
4.3.17	通风窗 ventilation louver	装于机壳上,便于空气流动、散发设备内部热量的构件(见图 27)		
4.3.18	通风孔 louvers; air breather	机壳上便于空气流动、散发设备内部热量的孔,常为圆形、长方形或百叶窗形(见图 27)		

表 7 (续)

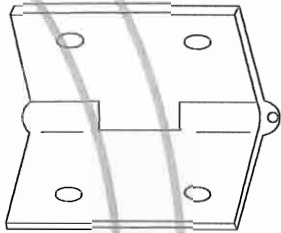
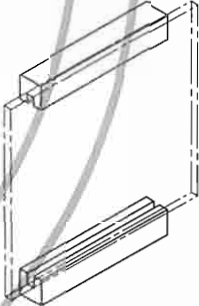
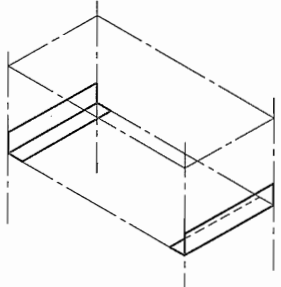
序号	术 语	定 义	示 意 图
4.3.19	面罩 face shield	装于设备或插箱前面,用于保护和观察设备内部器件的一种透明构件	
4.3.20	风道 wind channel	设备结构中引导气流流经的通道	
4.3.21	吊环 lifting eyes	供吊运设备用的构件(见图 24)	
4.3.22	电缆进线口 cable entry	设备机壳上,能使电缆通过并进入设备内部的一种孔(见图 27)	
4.3.23	铰链 hinge	可转动并能叠合的连接件(见图 28)	 <p style="text-align: center;">图 28</p>
4.3.24	插件导轨 plug-in unit guide	在插箱中用来导向、固定和支撑带插接元件的插件和印制板的构件(见图 29)	 <p style="text-align: center;">图 29</p>
4.3.25	滑轨 slides	在机架、机柜和箱体中支撑插箱和机箱,并使之在上面滑动的构件(见图 30)	 <p style="text-align: center;">图 30</p>

表 7 (续)

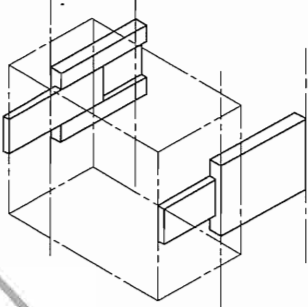
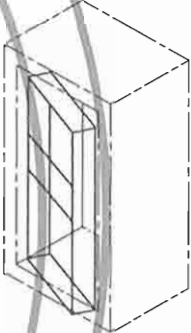
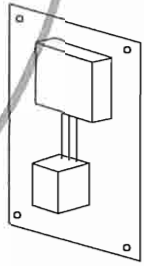
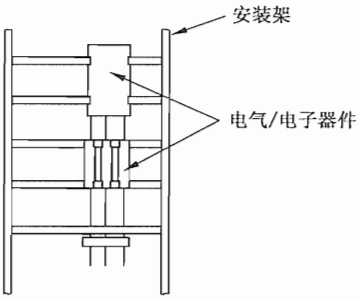
序号	术语	定义	示意图
4.3.26	伸缩滑轨 telescopic slides	在伸长的位置上支撑可抽出、缩回的插箱和机箱的构件(见图 31)	 <p style="text-align: center;">图 31</p>
4.3.27	限位件 stop block	限制活动部件极限位置的构件	
4.3.28	回转框架 swing frame	用于固定电气和(或)电子设备的铰接框架,它可转动以便接近其背面(见图 32)	 <p style="text-align: center;">图 32</p>
4.3.29	安装板 mounting plate	用于安装电气、电子器件,置于机柜中的板(见图 33)	 <p style="text-align: center;">图 33</p>
4.3.30	安装架 mounting frame	用于安装电气、电子器件的框架结构,在机柜内可固定或移动(见图 34)	 <p style="text-align: center;">图 34</p>

表 7 (续)

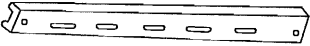
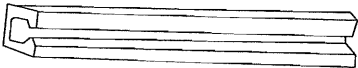
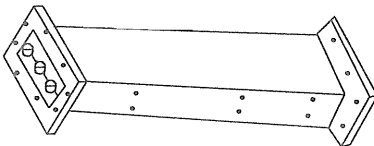
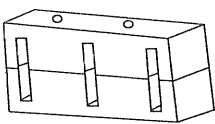

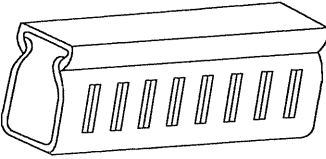
序号	术语	定义	示意图
4.3.31	安装条 mounting bar	用于安装元件、器件和零部件的条状零件(见图 35)	 图 35
4.3.32	安装轨 mounting rail	用于快速安装元件和器件的导轨式零件(见图 36)	 图 36
4.3.33	母线槽 bus duct	支撑母线并防止触及母线的部件(见图 37)	 图 37
4.3.34	母线夹 bus clip	夹紧并支承母线的绝缘部件(见图 38)	 图 38
4.3.35	线夹 clip	夹紧并支承导线的部件(见图 39)	 图 39
4.3.36	行线槽 走线槽 wiring channel	一种布放导线或电缆的槽形构件,通常有盖(见图 40)	 图 40
4.3.37	密封衬垫 sealing gasket	在构件结合处起密封作用的一种弹性零件	

表 7 (续)

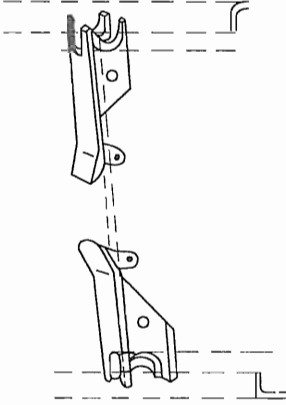

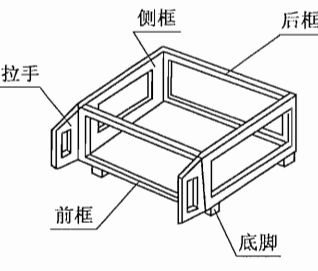
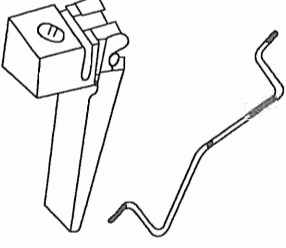
序号	术 语	定 义	示 意 图
4.3.38	插拔器 injector/extractor	便于插入单元插入和拔出的机构, 可具有锁紧功能(见图 41)	 <p style="text-align: center;">图 41</p>
4.3.39	把手 handle	装在门上, 供开、闭门用的构件(见图 42)	 <p style="text-align: center;">图 42</p>
4.3.40	提手 lifted handle	装在机箱上, 供提携用的构件	
4.3.41	拉手 extracted handle	装在插入单元或插箱上, 主要供水平方向拉动用的构件(见图 43)	
4.3.42	底脚 leg	支承机壳并使其不直接与安放面接触的构件(见图 43)	 <p style="text-align: center;">图 43</p>
4.3.43	撑脚 support leg	安装在箱的底面, 可使箱体成倾斜状态的一种支撑件(见图 44)	 <p style="text-align: center;">图 44</p>

表 7 (续)

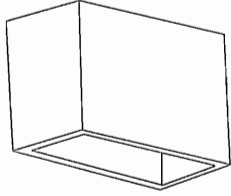
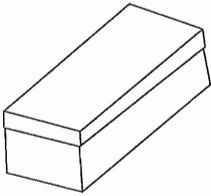
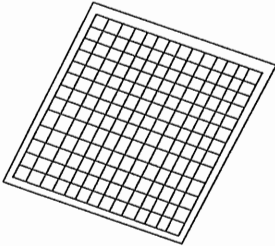
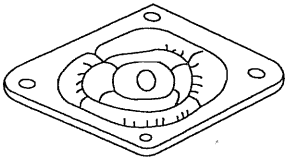
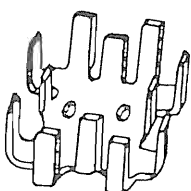
序号	术 语	定 义	示 意 图
4.3.44	锁 lock	安装在设备的门和插入单元等构件上,需借助专用工具(钥匙)才能打开的装置	
4.3.45	锁定件 locking piece	装在设备的门和插入单元等构件上,毋需借助专用工具即能打开的装置	
4.3.46	遮栏 barrier	对来自任何经常靠近方向上的直接接触提供防护的构件	
4.3.47	屏蔽罩 shielding can	隔离或减弱电场、磁场或电磁场影响的一种非全封闭构件(见图 45)	 <p>图 45</p>
4.3.48	屏蔽盒 shielding box	隔离或减弱电场、磁场或电磁场影响的一种全封闭构件(见图 46)	 <p>图 46</p>
4.3.49	屏蔽板 shielding panel	隔离或减弱电场、磁场或电磁场影响的板状构件	
4.3.50	屏蔽网 shielding net	隔离或减弱电场、磁场或电磁场影响的网状构件(见图 47)	
			 <p>图 47</p>

表 7 (续)

序号	术 语	定 义	示 意 图
4.3.51	减振器 reducer	减小震动对设备或元器件影响的弹性零部件(见图 48)	 <p data-bbox="1177 593 1236 616">图 48</p>
4.3.52	散热器 heat sink; radiator	增大元器件散热面积、加速热量散发的零件(见图 49)	 <p data-bbox="1177 940 1236 963">图 49</p>

参 考 文 献

- [1] GB/T 4365—2003 电磁兼容术语(IEC 60050-161:1990,IDT).
- [2] GB/T 11804—1989 电工电子产品环境条件术语.
- [3] GB/T 20625—2006 特殊环境条件 术语.
- [4] IEC 60050-195:1998 电工术语 接地和电击防护.

中文索引

		顶面	2.8
A		F	
安装板	4.3.29	防护式结构	4.1.7
安装格距	3.1.14	风道	4.3.20
安装轨	4.3.32	G	
安装架	4.3.30	盖板	4.3.14
安装空间有效尺寸	3.2.4	高	2.3
安装面有效尺寸	3.2.3	隔板	4.3.15
安装条	4.3.31	隔室	3.3.1
B		公称尺寸	3.2.2
把手	4.3.39	固定式结构	4.1.3
板材结构	4.1.9	观察窗	4.3.16
背板	4.3.8	柜列	4.2.9
倍数格距	3.1.13	H	
便携式结构	4.1.5	后面	2.5
部件	4.3.1	滑轨	4.3.25
C		回转框架	4.3.28
操作面	2.11	J	
侧板	4.3.10	机柜	4.2.8
插拔器	4.3.38	机柜覆板	4.3.9
插件	4.2.12	机架	4.2.3
插件导轨	4.3.24	机架列	4.2.4
插箱	4.2.13	机箱	4.2.5
插箱面板安装尺寸	3.2.8	基本格距	3.1.12
插箱面板槽口或安装孔尺寸	3.2.10	基本模数	3.1.3
敞开式结构	4.1.6	基准面	2.15
撑脚	4.3.43	监测面	2.10
乘数	3.1.5	减振器	4.3.51
垂直面	2.13	脚轮	4.3.6
D		铰链	4.3.23
底板	4.3.12	接口尺寸	3.2.11
底脚	4.3.42	结构	4.1.1
底面	2.9	结构型式	4.1.2
底座	4.3.5	K	
电缆进线口	4.3.22	开孔尺寸	3.2.6
吊环	4.3.21		
顶板	4.3.11		

开启角度·····	3.3.2	伸缩滑轨·····	4.3.26
宽·····	2.1	深·····	2.2
L			
拉手·····	4.3.41	水平面·····	2.12
立柱·····	4.3.4	锁·····	4.3.44
梁·····	4.3.3	锁定件·····	4.3.45
零件·····	4.3.2	T	
M			
门·····	4.3.13	台·····	4.2.11
密封衬垫·····	4.3.37	提手·····	4.3.40
面板·····	4.3.7	通风窗·····	4.3.17
面罩·····	4.3.19	通风孔·····	4.3.18
模块·····	3.1.1	W	
模数·····	3.1.2	外形尺寸·····	3.2.1
模数尺寸·····	3.1.6	网格·····	3.1.8
模数尺寸系列·····	3.1.7	网格点·····	3.1.11
模数网格·····	3.1.9	网格线·····	3.1.10
模数序列·····	3.1.4	维修空间尺寸·····	3.2.5
母线槽·····	4.3.33	X	
母线夹·····	4.3.34	线夹·····	4.3.35
P			
屏·····	4.2.6	限位件·····	4.3.27
屏蔽板·····	4.3.49	箱体·····	4.2.10
屏蔽盒·····	4.3.48	协调尺寸·····	3.2.7
屏蔽网·····	4.3.50	斜面·····	2.14
屏蔽罩·····	4.3.47	行线槽·····	4.3.36
屏列·····	4.2.7	型材结构·····	4.1.10
Q			
前面·····	2.4	Y	
S			
散热器·····	4.3.52	移动式结构·····	4.1.4
设备安装尺寸·····	3.2.9	右面·····	2.7
设备构体·····	4.2.2	Z	
		遮栏·····	4.3.46
		整件·····	4.2.1
		走线槽·····	4.3.36
		组合式结构·····	4.1.8
		左面·····	2.6

英文索引

A	
active dimension of mounted area	3.2.3
active dimension of mounted space	3.2.4
air breather	4.3.18
B	
back	2.5
back panel	4.3.8
barrier	4.3.46
base	4.3.5
base modular	3.1.3
base pitch (p)	3.1.12
beam	4.3.3
bevel	2.14
bottom	2.9
bottom panel	4.3.12
bus clip	4.3.34
bus duct	4.3.33
C	
cabinet	4.2.8
cabinet panel	4.3.9
cable entry	4.3.22
case	4.2.10
caster	4.3.6
chassis	4.2.5
clip	4.3.35
column	4.3.4
compartment	3.3.1
composite structure	4.1.8
console	4.2.11
construction	4.1.1
co-ordination dimension	3.2.7
cover plate	4.3.14
cut out dimension	3.2.6
D	
depth	2.2
door	4.3.13

E

ensemble 4.2.1
 equipment practice 4.2.2
 extracted handle 4.3.41
 extrude structure 4.1.10

F

face shield 4.3.19
 factor 3.1.5
 fixed structure 4.1.3
 front 2.4
 front panel 4.3.7

G

grid 3.1.8
 grid lines 3.1.10
 grid points 3.1.11

H

handle 4.3.39
 heat sink 4.3.52
 height 2.3
 hinge 4.3.23

I

injector/extractor 4.3.38
 inspection window 4.3.16
 interface dimension 3.2.11

L

left 2.6
 leg 4.3.42
 level 2.12
 lifted handle 4.3.40
 lifting eyes 4.3.21
 lock 4.3.44
 locking piece 4.3.45
 louvers 4.3.18

M

modular 3.1.2
 modular dimension 3.1.6

modular dimension order	3. 1. 7
modular grids	3. 1. 9
modular order	3. 1. 4
module	3. 1. 1
monitoring surface	2. 10
mounting bar	4. 3. 31
mounting dimension of equipment	3. 2. 9
mounting dimension of front panel for subrack	3. 2. 8
mounting frame	4. 3. 30
mounting hole or cut-out dimension for subrack	3. 2. 10
mounting pitch	3. 1. 14
mounting plate	4. 3. 29
mounting rail	4. 3. 32
movable structure	4. 1. 4
multiple pitch (<i>Mp</i>)	3. 1. 13

N

nominal overall dimension	3. 2. 2
---------------------------------	---------

O

opening angle	3. 3. 2
operating surface	2. 11
overall dimension	3. 2. 1

P

panel	4. 2. 6
part	4. 3. 2
partition board	4. 3. 15
plate structure	4. 1. 9
plug-in unit	4. 2. 12
plug-in unit guide	4. 3. 24
portable structure	4. 1. 5
protective structure	4. 1. 7

R

rack	4. 2. 3
radiator	4. 3. 52
rear	2. 5
reducer	4. 3. 51
reference plane	2. 15
right	2. 7

S

sealing gasket	4. 3. 37
----------------------	----------

shielding box	4.3.48
shielding can	4.3.47
shielding net	4.3.50
shielding panel	4.3.49
side panel	4.3.10
side-by-side narrow racks	4.2.5
side-by-side panels	4.2.7
side-by-side racks	4.2.4
slides	4.3.25
space dimension for maintenance	3.2.5
stationary structure	4.1.3
stop block	4.3.27
structure model	4.1.2
structure	4.1.1
subassembly	4.3.1
subrack	4.2.13
suite of racks or cabinets	4.2.9
support leg	4.3.43
swing frame	4.3.28

T

telescopic slides	4.3.26
top	2.8
top panel	4.3.11

U

unenclosed structure	4.1.6
----------------------------	-------

V

ventilation louver	4.3.17
vertical plane	2.13

W

width	2.1
wind channel	4.3.20
wiring channel	4.3.36

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
电 工 电 子 设 备 机 械 结 构 术 语
GB/T 8582—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1.75 字数 43 千字
2008年9月第一版 2008年9月第一次印刷

*

书号: 155066 · 1-33095 定价 22.00元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



GB/T 8582—2008