



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 7679.6—2003  
部分代替 GB/T 7679.7—1987

---

## 矿山机械术语 第 6 部分：矿用筛分设备

Mining machinery terminology—  
Part 6: Screening equipment

2003-11-28 发布

2004-06-01 实施

---

中华人民共和国  
国家质量监督检验检疫总局 发布

## 前 言

GB/T 7679《矿山机械术语》分为八个部分：

- 第 1 部分：采掘设备；
- 第 2 部分：装载设备；
- 第 3 部分：提升设备；
- 第 4 部分：矿用运输设备；
- 第 5 部分：破碎粉磨设备；
- 第 6 部分：矿用筛分设备；
- 第 7 部分：洗选设备；
- 第 8 部分：焙烧设备。

本部分是 GB/T 7679 的第 6 部分。本部分是对 GB/T 7679.7—1987《矿山机械术语 选煤设备》中矿用筛分设备有关内容的修订。本次修订将 GB/T 7679.6—1987《矿山机械术语 选矿设备》和 GB/T 7679.7—1987《矿山机械术语 选煤设备》合并为 GB/T 7679.7《矿山机械术语 洗选设备》，将 GB/T 7679.7—1987《矿山机械术语 选煤设备》中的矿用筛分设备抽出来作为 GB/T 7679 的本部分，使 GB/T 7679 的结构与矿山机械产品分类协调一致。

本部分与 GB/T 7679.7—1987 中的矿用筛分设备相比主要内容变化如下：

- 增加了强迫同步振动筛、双轴椭圆振动筛、三轴椭圆振动筛、高频振动筛、无振动离心筛、单通道筛、双通道筛、冷矿振动筛、热矿振动筛、网振筛、琴弦筛、香蕉筛和筛分、筛分效率和筛分机最大动负荷的术语和定义；
- 取消了电热筛、球击筛面筛、重型振动筛的术语和定义。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国矿山机械标准化技术委员会(SAC/TC88)归口。

本部分负责起草单位：洛阳矿山机械工程设计研究院。

本部分参加起草单位：鞍山矿山机械股份有限公司、河南太行振动机械股份有限公司、中信重型机械公司。

本部分主要起草人：杨现利、常华峰、黄嘉琳、郭明、李留全、徐明利、孙彦文、张翠萍、陈新芳。

## 矿山机械术语

### 第6部分：矿用筛分设备

#### 1 范围

GB/T 7679 的本部分规定了矿用筛分设备的术语和定义。

本部分适用于矿用筛分设备的设计、科研、制造、使用、教学、管理和出版等领域。

#### 2 术语和定义

##### 2.1 通用技术术语

###### 2.1.1

**筛分设备 screening equipment**

筛分机 screen

通过筛面把物料按粒度分成不同粒级的设备。

###### 2.1.2

**筛分 screening**

使不同粒度的固体物料通过筛面按粒度分成不同粒级的作业。

###### 2.1.3

**筛分效率 screening efficiency**

筛分效率是评价筛机物料透筛效果的指标。

###### 2.1.4

**粒度 size**

物料颗粒的大小。

###### 2.1.5

**粒级 grade size**

一定粒度级别的范围。

###### 2.1.6

**筛分机寿命 life of screen**

从筛分机投入使用开始到筛框严重损坏无修复价值时的工作时间。

###### 2.1.7

**筛框寿命 life of screen frame**

横梁、侧板等主要构件断裂时的工作时间。

###### 2.1.8

**弹簧寿命 life of spring**

螺旋弹簧钢丝断裂、塑性变形或橡胶弹簧胶体撕裂或老化变形时的工作时间。

###### 2.1.9

**筛面寿命 life of screen plate**

筛面断裂或筛孔磨损超过规定尺寸时的工作时间。

###### 2.1.10

**工作动负荷 working dynamic load**

筛分机工作时传给基础的动力荷载。

2.1.11

**最大动负荷** maximum dynamic load

筛分机启动、停机时过共振区传给基础的动力负荷。

2.1.12

**筛分机规格** specification of screen

以筛面宽乘以长表示,其中筛面宽取其筛箱两侧板内壁间的距离。

2.1.13

**振幅** amplitude

摆幅 amplitude of oscillation

筛箱振动行程之半;圆形轨迹指半径,椭圆形轨迹指长轴之半。

2.1.14

**频率** frequency

筛箱每秒钟的振动次数。

2.1.15

**激振频率** exciting frequency

激振器每秒钟的振动次数。

2.1.16

**振动方向角** vibrating direction angle

抛射角 projection angle

振动方向线与上层筛面间的夹角,椭圆形轨迹指椭圆长轴与筛面间的夹角。直线筛在抛射角方向。

2.1.17

**筛面倾角** slope angle of screen plate

筛面与水平面间的夹角;排料端向下倾斜为正,向上倾斜为负。

注:多层筛指上层筛面,带拱筛面指拱底。

2.1.18

**振动强度** intensity of vibration

机械指数 mechanical index

振动的最大加速度与重力加速度之比。

2.1.19

**抛射强度** intensity of projection

抛射指数 index of projection

筛分系数 coefficient of screening

在垂直筛面方向上物料的最大加速度与重力加速度之比。

2.1.20

**处理量** capacity

处理能力 throughput

在一定的筛分或脱水效率下每小时通过筛面的物料量。

2.1.21

**单位处理量** unit area capacity

单位处理能力 unit area throughput

处理量与有效筛分面积的比值。

## 2.1.22

**有效筛分面积** **effective screening area**

净面积 **net area**

对物料分离有用的筛面面积。

## 2.1.23

**物料运动速度** **material movement rate**

移动速度 **translation rate**

物料群在筛面上的运动速度。

## 2.1.24

**料层厚度** **thickness of bed**

筛分时通过筛面的物料层厚度。

## 2.1.25

**筛孔尺寸** **dimension of opening**

缝隙尺寸 **dimension of slot**

筛面上孔隙的通称。带锥度孔指小端直径,圆孔指直径,槽孔指槽宽,方孔和矩形孔指孔宽,条缝状指缝宽。

## 2.1.26

**平均法** **mean method**

一种以多次实测所确定的单位处理量的平均值为基础的计算筛处理量的方法。

## 2.1.27

**修正平均法** **modified mean method**

以某工况下的单位处理量为基础,按实际工况修正的计算处理量的方法。

## 2.1.28

**流量法** **flow method**

以物料运动速度和料层厚度为基础的计算处理量的方法。

## 2.2 分类

## 2.2.1 按结构原理分类

## 2.2.1.1

**固定筛** **fixed screen**

筛面不运动的筛分机。

## 2.2.1.1.1

**棒条筛** **bar screen**

筛面由棒条等型材组成的固定筛。筛孔较大,可两端或一端固定。

## 2.2.1.1.2

**条缝筛** **wedge-bar screen**

筛面由楔形筛条组成,呈平板状,通常倾斜安置,筛孔一般为 0.25 mm~1 mm,用于中间脱水的固定筛。

## 2.2.1.1.3

**弧形筛** **sieve bend**

筛面沿料流方向为圆弧形,筛条垂直于料流排列的固定筛。筛孔一般为 0.5 mm~1 mm,主要用于细物料的预先脱水,见图 1。

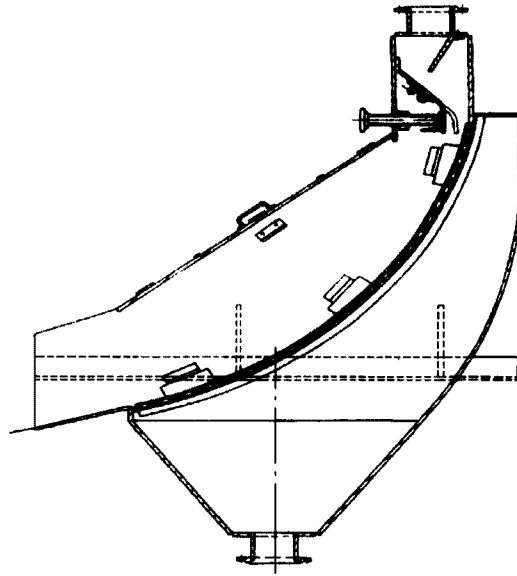


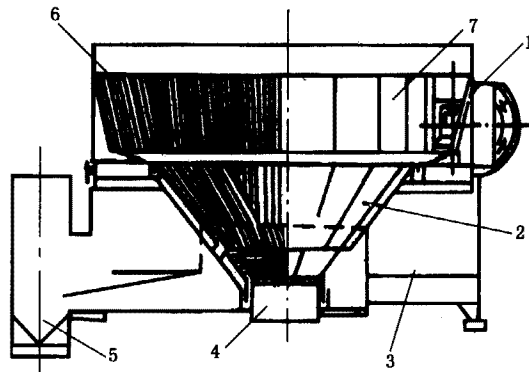
图 1

2.2.1.1.4

**旋流筛** vortex screen

**圆锥筛** cone screen

筛面由楔形棒条组成,呈圆筒形或倒置的圆锥形,依靠离心力实现分级脱水的固定筛,见图 2。



- |            |          |
|------------|----------|
| 1——人料喷嘴;   | 5——滤液出口; |
| 2——锥形条缝筛面; | 6——导向筛板; |
| 3——外壳;     | 7——导向槽。  |
| 4——固体出口;   |          |

图 2

2.2.1.2

**可动筛** movable screen

筛面具有确定运动的筛分机。

2.2.1.2.1

**圆筒筛** trommel screen

**滚筒筛** trunnion screen

筛面为圆柱形或圆台形,安装在水平的或接近水平的旋转轴上,并按自身轴线作旋转运动的筛分机。

## 2.2.1.2.2

**滚轴筛 roll screen**

筛面由垂直料流方向平行排列的一系列旋转轴构成,筛孔由这些轴及轴上的盘子形成的可动筛,通常倾斜安装。

## 2.2.1.2.3

**摇动筛 shaking screen**

用铰接支杆、或弹性支杆、或吊杆支承筛箱,并用偏心传动机构带动作振幅恒定摇摆运动的筛分机,见图 3。

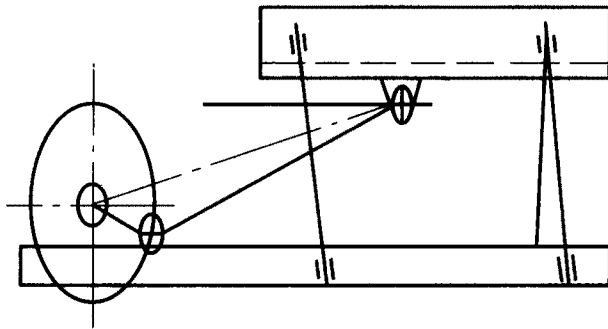


图 3

## 2.2.1.2.4

**半振动筛 semi-vibrating screen****偏心半振动筛 eccentric semi-vibrating screen**

一种振幅恒定的振动筛。它有四个轴承,其中两个装在机架上,两个装在筛箱上,振幅由轴的偏心距决定,一般倾斜安装,见图 4。

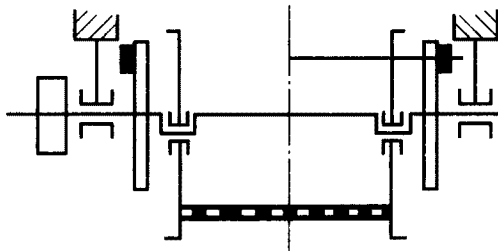


图 4

## 2.2.1.2.5

**振动筛 vibrating screen**

用机械或电磁的方法使其振动,工作频率比固有频率大几倍的超共振式筛分机。

## 2.2.1.2.5.1

**圆振动筛 circular vibrating screen****倾斜振动筛 inclined vibrating screen**

在垂直于筛面的纵剖面内,筛分机参振质量的重心运动轨迹为圆形或近似圆形的振动筛。筛面向下倾斜安装。按激振器不同,分为块偏心式圆振动筛和轴偏心式圆振动筛;按工作时激振器上胶带轮的几何中心位置变与不变分为限定中心圆振动筛、不定中心圆振动筛和自定中心圆振动筛。

2.2.1.2.5.2

**直线振动筛** **rectilinear vibrating screen**

水平筛 **horizontal screen**

在垂直于筛面的纵剖面内,筛箱运动轨迹为直线形或近似直线的振动筛。按激振器不同,分为块偏心式直线振动筛和轴偏心式直线振动筛。

2.2.1.2.5.2.1

**自同步振动筛** **self-synchronizing vibrating screen**

两振动器间或一振动器两轴间无强迫联系的振动筛,运动轨迹多为直线。

2.2.1.2.5.2.2

**强迫同步振动筛** **synchronizing by force vibrating screen**

两振动器间或一振动器两轴间强迫联系的振动筛,运动轨迹也多为直线。

2.2.1.2.5.2.3

**高频振动筛** **high frequency vibrating screen**

用于湿法筛分,振动频率达 25 Hz~60 Hz、振幅为 0.8 mm~2.5 mm 的振动筛。

2.2.1.2.5.3

**复合振动筛** **recombination vibrating screen**

在垂直于筛面的纵剖面内,进、出料端运动轨迹的形状、振幅及振动频率均不相同的振动筛。筛面通常向下倾斜安装。

2.2.1.2.5.4

**椭圆振动筛** **elliptical vibrating screen**

在垂直于筛面的纵剖面内,运动轨迹为椭圆形的振动筛。

2.2.1.2.5.4.1

**双轴椭圆振动筛** **double shaft elliptical vibrating screen**

由二个轴同向运动产生运动轨迹为椭圆形的振动筛。

2.2.1.2.5.4.2

**三轴椭圆振动筛** **three shaft elliptical vibrating screen**

由三个轴强迫运动产生运动轨迹为椭圆形的振动筛。

2.2.1.2.5.5

**振动电机振动筛** **vibrating screen with vibratory motor**

以振动电机为振动器的振动筛。

2.2.1.2.5.6

**电磁振动筛** **electromagnetic-vibrating screen**

电力振动筛 **electric-vibrating screen**

靠电磁力激振筛箱或筛网的振动筛。

2.2.1.2.6

**共振筛** **resonance screen**

工作频率接近固有频率的近共振式振动筛。

2.2.1.2.7

**概率筛** **probability screen**

莫根生筛 **Mogensen screen**

用比分离粒度大得多的筛孔,按概率理论完成筛分过程的振动筛。

2.2.1.2.7.1

**振动概率筛** **vibrating probability screen**



以物料在振动筛面上的透筛概率为基础,筛孔由大至小递减,物料给入后迅速完成筛分过程的振动筛,见图 5。

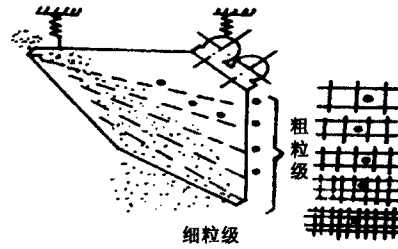
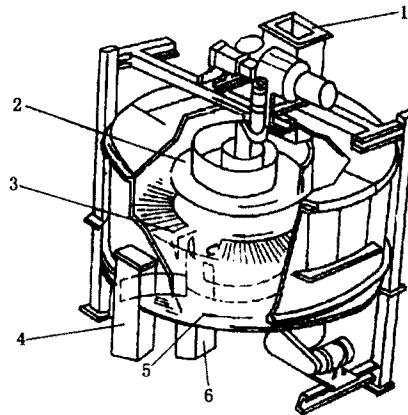


图 5

2.2.1.2.7.2

**旋转概率筛 rotating probability screen**

由具有径向幅条制成的旋转筛面,利用离心力和重力原理,通过变化转速来实现概率筛分的筛分设备,见图 6。



- |         |            |
|---------|------------|
| 1——入料槽; | 4——筛上物卸料槽; |
| 2——给料盘; | 5——排料盘;    |
| 3——筛盘;  | 6——筛下物卸料槽。 |

图 6

2.2.1.2.8

**弛张筛 flip-flow screen**

筛面曲张筛 tensile deck screen

利用弹性筛面的弛张运动来抛掷物料,筛面可作弛张运动的筛分机,见图 7。

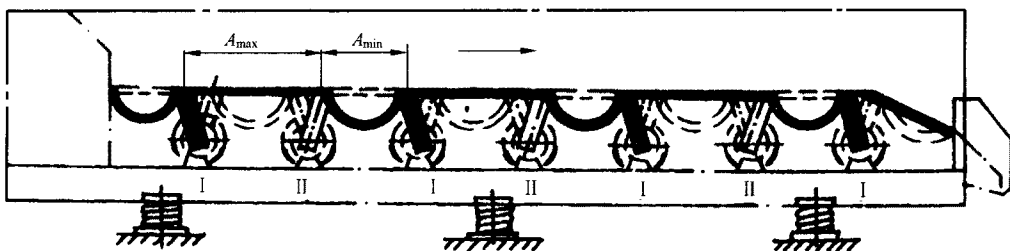


图 7

2.2.1.2.9

**琴弦筛 piano wire screen**

采用琴弦式筛网,用于细粒物料筛分的振动筛。

2.2.1.2.10

**等厚筛 screen with constant thickness of bed**

筛面分成倾角不同的几段,保持各段料层厚度大体相同的筛分机,见图 8。

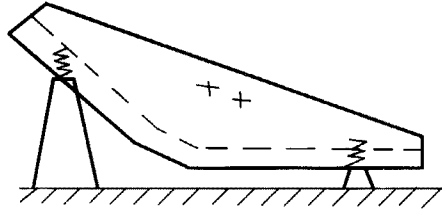
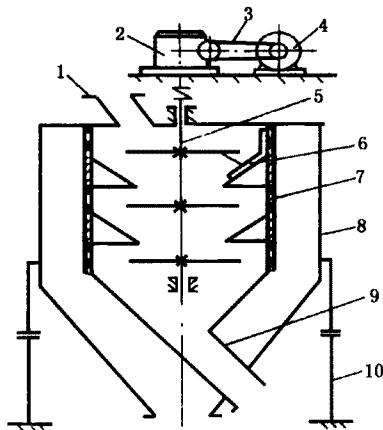


图 8

2.2.1.2.11

**无振动离心筛 non-vibrating centrifugal screen**

筛筒不作任何振动,物料主要在离心力场中实现筛分的振动筛,见图 9。



- |                |                 |
|----------------|-----------------|
| 1——给料溜槽;       | 6——清理器;         |
| 2——减速器;        | 7——装有锥形漏斗的筛筒;   |
| 3——带传动;        | 8——装有门和末煤漏斗的外壳; |
| 4——电动机;        | 9——块煤漏斗;        |
| 5——固联着给料盘的立轴体; | 10——组合式机架。      |

图 9

2.2.1.2.12

**网振筛 meshwork vibrating screen**

筛箱固定,筛网振动的筛分机。

2.2.2 按筛面组合分类

2.2.2.1

**单层筛 single deck screen**

只有一层筛面的筛分机。

2.2.2.2

**双层筛 double deck screen**

有两层筛面的筛分机。

## 2.2.2.3

**多层筛 multi-deck screen**

具有两层以上筛面的筛分机。

## 2.2.2.4

**单通道筛 single passage screen**

物料通过筛体形成同一个料流的筛分机。

## 2.2.2.5

**双通道筛 double passage screen**

物料通过筛体时,两侧板间用某种隔板阻隔而使料流形成两部分的筛分机。

## 2.2.2.6

**香蕉筛 banana screen**

筛箱形状与香蕉相似,筛面呈多段不同倾角的筛分机。

## 2.2.3 按用途分类

## 2.2.3.1

**分级筛 sizing screen**

将物料筛分成不同粒级的筛分机。

## 2.2.3.2

**脱水筛 dewatering screen**

用于物料脱水的筛分机。

## 2.2.3.3

**脱泥筛 desliming screen**

通常借助于喷水,从大颗粒中脱除矿泥的筛分机。

## 2.2.3.4

**脱介筛 medium drainage screen****喷洗筛 rinsing screen**

从重介分选机的产品中脱除重介质的筛分机。通常用喷水脱去细粒固体,特别是粘附于大颗粒之间的细粒或重介质。

## 2.2.3.5

**分级脱水筛 sizing-dewatering screen**

分级和脱水两用的筛分机。

## 2.2.3.6

**分级脱泥筛 sizing-desliming screen**

分级和脱泥两用的筛分机。

## 2.2.3.7

**分级脱介筛 sizing-medium drainage screen**

分级和脱介两用的筛分机。

## 2.2.3.8

**标准筛 standard screen****试验筛 testing screen**

作小筛分用的筛孔各不相同的一组筛分机。

## 2.2.3.9

**冷矿振动筛 vibrating screen for cold sinter**

用于对温度低于 150℃ 的冷烧结矿进行筛分的筛分机。

2.2.3.10

**热矿振动筛 refractory vibrating screen**

用于对温度不高于 850℃ 的热烧结矿进行筛分的筛分机。

2.2.4 按安装方式和工作方法分类

2.2.4.1

**吊式筛 hang installation screen**

参振部分通过吊挂装置吊装在上层楼板或支架上的筛分机。

2.2.4.2

**座式筛 pedestal installation screen**

参振部分通过支承装置安装在基础上的筛分机。

2.2.4.3

**左式传动筛 screen of driving on the left**

顺料流方向看,电动机位于左侧的筛分机。

2.2.4.4

**右式传动筛 screen of driving on the right**

顺料流方向看,电动机位于右侧的筛分机。

2.2.4.5

**顺流旋转式筛 concurrent flow rotary screen**

圆运动轨迹上最高点的切线速度与料流方向一致的旋转筛。

2.2.4.6

**逆流旋转式筛 back-flow rotary screen**

圆运动轨迹上最高点的切线速度与料流方向相反的旋转筛。

2.2.4.7

**开式筛 open-type screen**

无密封罩的筛分机。

2.2.4.8

**闭式筛 close-type screen**

有密封罩的筛分机。

2.2.4.9

**双机串联传动筛 tandem driving screen with single motor**

两台筛分机并列布置,用一台电动机驱动的筛分机,见图 10。

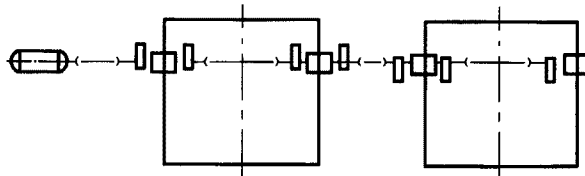


图 10

2.3 结构

2.3.1

**筛箱 screen box**

承接物料进行筛分的箱形构件,包括筛框和筛面及其紧固装置等。

## 2.3.1.1

**筛框 screen frame**

构成筛箱、安装筛面的框架构件。

## 2.3.1.2

**侧板 side plate**

连接横梁及后挡板,构成箱形筛箱侧壁的立板。

## 2.3.1.3

**筛面托架 deck support**

用于支托筛面的构件。

## 2.3.1.4

**横梁 cross bar**

联接两侧板并支承筛面的构件。

## 2.3.1.5

**环槽铆钉 looping rivet**

由环槽铆钉和铆钉套组成。在预应力状态下,依靠铆钉套变形,迫使部分材料压入环槽铆钉钉杆的槽沟内,实现固定连接的铆钉。

## 2.3.1.6

**振动器支承梁 support bar for vibrator**

用于安装振动器的构件。

## 2.3.1.7

**后挡板 back baffle**

装在筛箱给料端防止物料溢出的构件。

## 2.3.1.8

**给料箱 feed box**

代替后挡板装在筛箱给料端的槽形构件。

## 2.3.1.9

**筛面 deck**

筛分机直接与物料接触并筛分物料的部件。

## 2.3.1.9.1

**棒条筛面 rod deck**

由平行排列的具有一定断面形状的棒条固定在横梁上制成的筛面。多用于粗粒级物料的筛分。

## 2.3.1.9.2

**编织筛网 woven screen****编织布网 woven wire cloth**

由金属丝编织、冲孔、电成型或焊接而成的网状筛面,见图 11。

## 2.3.1.9.3

**弧形筛面 compass deck**

弧形的条缝状筛面。有焊接式和穿条式两种。筛条垂直料流布置,见图 12。

## 2.3.1.9.4

**滚盘筛面 rolling disk deck**

由各种形状的滚盘构成的筛面。滚盘有圆盘形、偏心圆盘形、三角形和梅花形。后三种形式的滚盘见图 13。

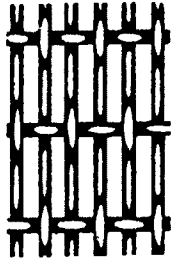
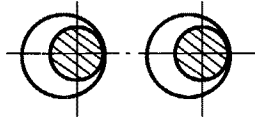


图 11



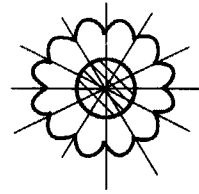
图 12



a) 偏心圆盘形



b) 三角形



c) 梅花形

图 13

2.3.1.9.5

**非金属筛板 non-metal deck**

由橡胶、尼龙或聚氨酯等非金属材料制成的筛面。

2.3.1.9.6

**冲孔筛板 perforated screen plate**

板状筛面 punched screen deck

在钢板上冲有不同形状尺寸、按不同方式排列的孔的筛面。

2.3.1.9.7

**条缝筛板 slot screen plate**

由平行排列的成型筛条构成的筛面，见图 14。

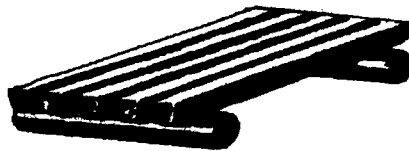


图 14

2.3.1.10

**筛面紧固装置 tensioners for deck**

筛面压紧装置 pressure device for deck

将筛面张紧或压紧在筛框上的机构。

2.3.1.11

**缓冲条 buffer strip**

支托筛面减少冲击的橡胶条，见图 15。

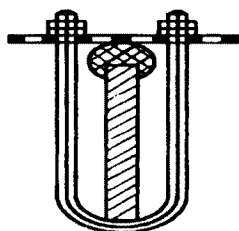


图 15

## 2.3.1.12

排料嘴 discharge lip

排料槽 discharge tank

装在排料端、将物料输出筛外的槽形构件。

## 2.3.2

振动器 vibrator

激振器 exciter

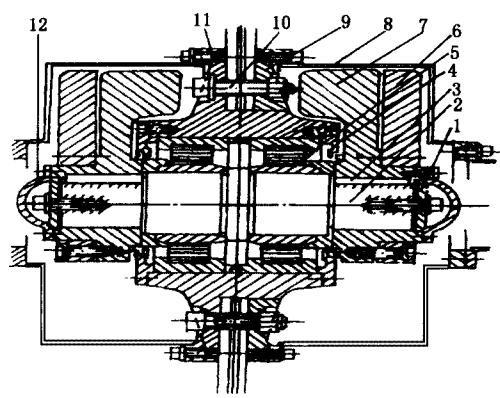
激发筛箱振动的装置。有机械式和电磁式两种。

## 2.3.2.1

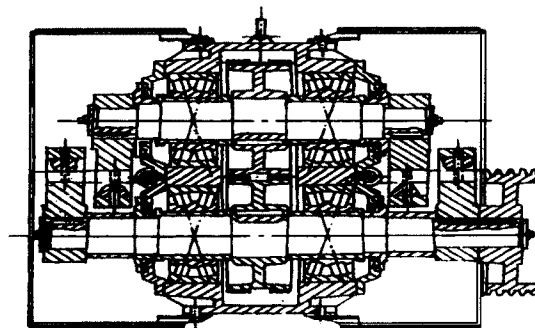
块偏心振动器 vibrator with eccentric block

箱式振动器 box-type vibrator

振动器的偏心重为块状,其质心与旋转轴心有一定的偏心距,装在轴的两端,轴短无偏心。有单轴式和双轴式两种,见图 16。



a) 单轴式



b) 双轴式

- |             |              |
|-------------|--------------|
| 1——端盖;      | 7——主要不平衡重块;  |
| 2——轴;       | 8——保护罩;      |
| 3——键;       | 9——锁紧环轴承座;   |
| 4——迷宫;      | 10——螺栓;      |
| 5——滚柱轴承;    | 11——轴承座;     |
| 6——可调不平衡重块; | 12——万向联轴节法兰。 |

图 16

## 2.3.2.2

轴偏心振动器 vibrator with eccentric shaft

长轴式振动器 long shaft type vibrator

振动器的偏心重与轴制成一体,其质心与旋转轴心有一定的偏心距,偏心轴的长度较长。有单轴式和双轴式两种,见图 17。

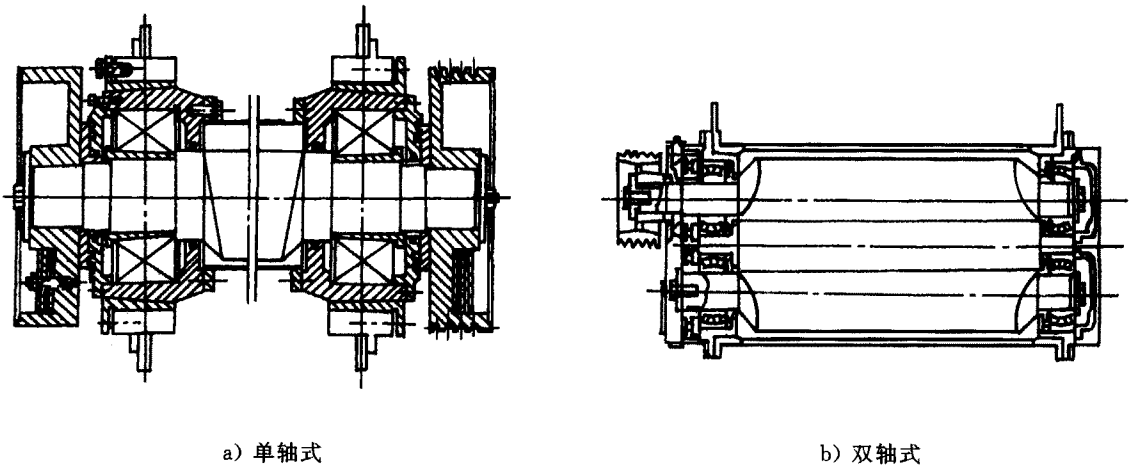


图 17

2.3.2.3

**振动电机 vibrating motor**

轴端装有偏心块的电动机。

2.3.2.4

**电磁振动器 electromagnetic vibrator**

利用电磁作用产生激振力的振动器。

2.3.2.5

**偏心块 eccentric block**

重心偏离回转中心的盘形构件。

2.3.2.6

**配重 counterweight**

加在偏心块、飞轮、皮带轮等旋转零件上,远离回转中心的质量,用于调整振幅大小。

2.3.3

**偏心连杆装置 device with eccentric link**

由偏心轴、连杆和铰链等组成,将动力传递给筛箱的位置,见图 18。

2.3.4

**弹性偏心连杆装置 device with eccentric link and spring**

由偏心连杆装置和弹簧构成,动力经偏心连杆装置弹性地传给筛箱,见图 19。

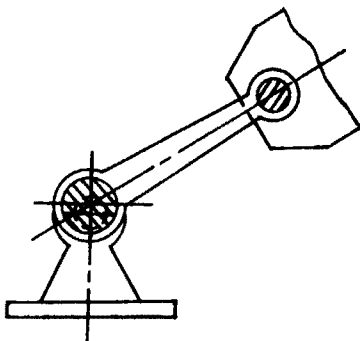


图 18

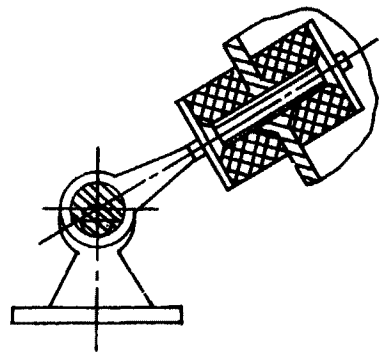


图 19



## 2.3.5

**连杆弹簧 link spring**

传振弹簧 transmission vibration spring

弹性偏心连杆装置中的一个元件,由数个筒形橡胶弹簧构成,见图 20。

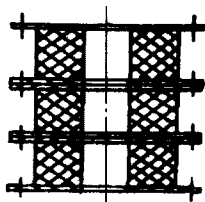


图 20

## 2.3.6

**支撑弹簧 supporting spring**

支撑筛箱和机架等可动质量的弹性元件。常用的有螺旋弹簧、橡胶弹簧和复合弹簧。

## 2.3.7

**主振弹簧 master vibration spring**

共振筛中承受可动机体的动能变为势能的主要弹性元件,多为橡胶弹簧,见图 21。

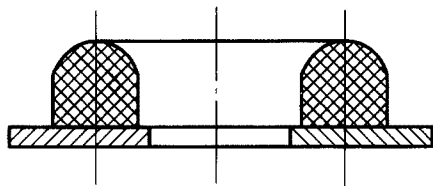


图 21

## 2.3.8

**气隙 air gap**

电磁振动器中铁芯与衔铁间的距离。

## 2.3.9

**支承装置 supporting device**

筛分机参振部分和基础之间的缓冲装置,由弹簧及上下支座构成。

## 2.3.9.1

**吊挂装置 cable suspension device**

筛分机参振部分与基础之间的缓冲装置和筛面倾角调整机构。由钢绳、弹簧和稳定器组成。

## 2.3.9.1.1

**稳定器 stabilizer**

装在吊挂装置中钢绳某部位上的固定质量,用于限制钢绳抖动。

## 2.3.9.2

**座式装置 horizontal device**

筛分机参振部分安装在基础上的装置。

## 2.3.10

**摩擦阻尼器 friction damper**

限制筛分机共振振幅扩大的装置,见图 22。

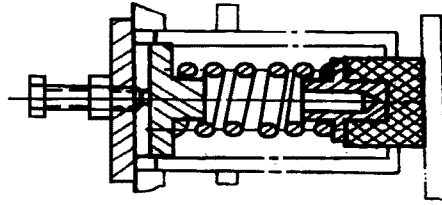


图 22

2.3.11

**传动装置 driving device**

将电机的动力传递到振动器上的装置。

2.3.11.1

**直接传动 straight drive**

电机通过联轴器直接驱动振动器的传动方式。

2.3.11.2

**非直接传动 non-straight drive**

电机通过皮带、齿轮等传动机构或其组合,再通过联轴器驱动振动器的传动方式。

2.3.11.3

**轮胎联轴器 tire coupling**

由法兰和数片胶带构成,能承受较大径向位移的连接装置,见图 23。

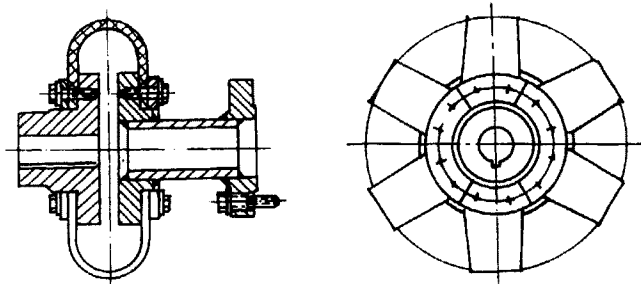


图 23

2.3.11.4

**橡胶联轴器 rubber coupling**

由法兰、橡胶片等组成,常用于两振动器间的联接件,见图 24。

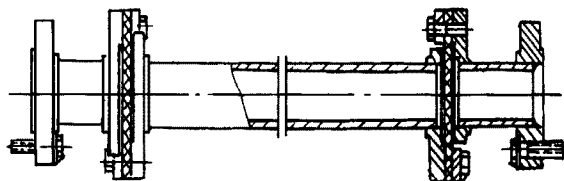


图 24

## 2.3.12

**支板 support plate**

**板簧 plate spring**

支承或吊挂可动机体以保持其定向运动的板状弹簧,是摇动筛、共振筛上常用的构件,见图 25。

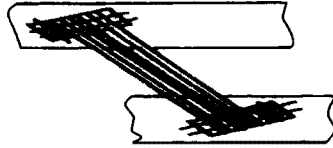


图 25

## 2.3.13

**铰链支杆 hinge link**

两端装有橡胶铰链的支杆,其作用与支板相同,见图 26。

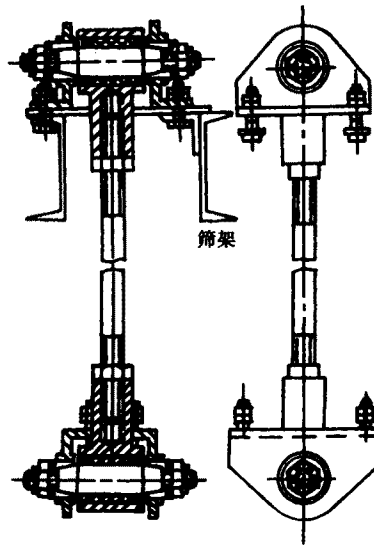


图 26

中文索引

B

摆幅 ..... 2.1.13  
 板簧 ..... 2.3.12  
 半振动筛 ..... 2.2.1.2.4  
 板状筛面 ..... 2.3.1.9.6  
 棒条筛 ..... 2.2.1.1.1  
 棒条筛面 ..... 2.3.1.9.1  
 闭式筛 ..... 2.2.4.8  
 编织布网 ..... 2.3.1.9.2  
 编织筛网 ..... 2.3.1.9.2  
 标准筛 ..... 2.2.3.8

C

侧板 ..... 2.3.1.2  
 长轴式振动器 ..... 2.3.2.2  
 弛张筛 ..... 2.2.1.2.8  
 冲孔筛板 ..... 2.3.1.9.6  
 处理量 ..... 2.1.20  
 处理能力 ..... 2.1.20  
 传动装置 ..... 2.3.11  
 传振弹簧 ..... 2.3.5

D

单层筛 ..... 2.2.2.1  
 单通道筛 ..... 2.2.2.4  
 单位处理量 ..... 2.1.21  
 单位处理能力 ..... 2.1.21  
 等厚筛 ..... 2.2.1.2.10  
 电磁振动器 ..... 2.3.2.4  
 电磁振动筛 ..... 2.2.1.2.5.6  
 电力振动筛 ..... 2.2.1.2.5.6  
 吊挂装置 ..... 2.3.9.1  
 吊式筛 ..... 2.2.4.1  
 多层筛 ..... 2.2.2.3

F

非金属筛面 ..... 2.3.1.9.5  
 非直接传动 ..... 2.3.11.2  
 分级筛 ..... 2.2.3.1

分级脱介筛 ..... 2.2.3.7  
 分级脱泥筛 ..... 2.2.3.6  
 分级脱水筛 ..... 2.2.3.5  
 缝隙尺寸 ..... 2.1.25  
 复合振动筛 ..... 2.2.1.2.5.3

G

概率筛 ..... 2.2.1.2.7  
 高频振动筛 ..... 2.2.1.2.5.2.3  
 给料箱 ..... 2.3.1.8  
 共振筛 ..... 2.2.1.2.6  
 工作动负荷 ..... 2.1.10  
 固定筛 ..... 2.2.1.1  
 滚盘筛面 ..... 2.3.1.9.4  
 滚筒筛 ..... 2.2.1.2.1  
 滚轴筛 ..... 2.2.1.2.2

H

横梁 ..... 2.3.1.4  
 后挡板 ..... 2.3.1.7  
 弧形筛 ..... 2.2.1.1.3  
 弧形筛面 ..... 2.3.1.9.3  
 环槽铆钉 ..... 2.3.1.5  
 缓冲条 ..... 2.3.1.11

J

机械指数 ..... 2.1.18  
 激振频率 ..... 2.1.15  
 激振器 ..... 2.3.2  
 铰链支杆 ..... 2.3.13  
 净面积 ..... 2.1.22

K

开式筛 ..... 2.2.4.7  
 可动筛 ..... 2.2.1.2  
 块偏心振动器 ..... 2.3.2.1

L

冷矿振动筛 ..... 2.2.3.9  
 粒度 ..... 2.1.4

粒级	2.1.5	筛分设备	2.1.1
连杆弹簧	2.3.5	筛分系数	2.1.19
料层厚度	2.1.24	筛分效率	2.1.3
流量法	2.1.28	筛孔尺寸	2.1.25
轮胎联轴器	2.3.11.3	筛框	2.3.1.1
<b>M</b>			
摩擦阻尼器	2.3.10	筛框寿命	2.1.7
莫根生筛	2.2.1.2.7	筛面	2.3.1.9
<b>N</b>			
逆流旋转式筛	2.2.4.6	筛面紧固装置	2.3.1.10
<b>P</b>			
排料槽	2.3.1.12	筛面倾角	2.1.17
排料嘴	2.3.1.12	筛面曲张筛	2.2.1.2.8
抛射角	2.1.16	筛面寿命	2.1.9
抛射强度	2.1.19	筛面托架	2.3.1.3
抛射指数	2.1.19	筛面压紧装置	2.3.1.10
配重	2.3.2.6	筛箱	2.3.1
喷洗筛	2.2.3.4	水平筛	2.2.1.2.5.2
偏心半振动筛	2.2.1.2.4	双层筛	2.2.2.2
偏心连杆装置	2.3.3	双机串联传动筛	2.2.4.9
偏心块	2.3.2.5	双通道筛	2.2.2.5
频率	2.1.14	双轴椭圆振动筛	2.2.1.2.5.4.1
平均法	2.1.26	顺流旋转式筛	2.2.4.5
<b>Q</b>			
气隙	2.3.8	<b>T</b>	
强迫同步振动筛	2.2.1.2.5.2.2	弹簧寿命	2.1.8
琴弦筛	2.2.1.2.9	弹性偏心连杆装置	2.3.4
倾斜振动筛	2.2.1.2.5.1	条缝筛	2.2.1.1.2
<b>R</b>			
热矿振动筛	2.2.3.10	条缝筛板	2.3.1.9.7
<b>S</b>			
三轴椭圆振动筛	2.2.1.2.5.4.2	脱介筛	2.2.3.4
试验筛	2.2.3.8	脱泥筛	2.2.3.3
筛分	2.1.2	脱水筛	2.2.3.2
筛分机	2.1.1	椭圆振动筛	2.2.1.2.5.4
筛分机规格	2.1.12	<b>W</b>	
筛分机寿命	2.1.6	稳定器	2.3.9.1.1
<b>X</b>			
		网振筛	2.2.1.2.12
		物料运动速度	2.1.23
		无振动离心筛	2.2.1.2.11
		橡胶联轴器	2.3.11.4
		香蕉筛	2.2.2.6
		箱式振动器	2.3.2.1
		修正平均法	2.1.27
		旋流筛	2.2.1.1.4

旋转概率筛····· 2.2.1.2.7.2

Y

移动速度····· 2.1.23

摇动筛····· 2.2.1.2.3

右式传动筛····· 2.2.4.4

有效筛分面积····· 2.1.22

圆筒筛····· 2.2.1.2.1

圆振动筛····· 2.2.1.2.5.1

圆锥筛····· 2.2.1.1.4

Z

振动电机····· 2.3.2.3

振动电机振动筛····· 2.2.1.2.5.5

振动方向角····· 2.1.16

振动概率筛····· 2.2.1.2.7.1

振动器····· 2.3.2

振动器支承梁····· 2.3.1.6

振动强度····· 2.1.18

振动筛····· 2.2.1.2.5

振幅····· 2.1.13

支板····· 2.3.12

直接传动····· 2.3.11.1

支撑弹簧····· 2.3.6

支承装置····· 2.3.9

直线振动筛····· 2.2.1.2.5.2

轴偏心振动器····· 2.3.2.2

主振弹簧····· 2.3.7

自同步振动筛····· 2.2.1.2.5.2.1

最大动负荷····· 2.1.11

左式传动筛····· 2.2.4.3

座式筛····· 2.2.4.2

座式装置····· 2.3.9.2

## 英文索引

## A

<b>air gap</b> .....	2.3.8
<b>amplitude</b> .....	2.1.13
amplitude of oscillation .....	2.1.13

## B

<b>back baffle</b> .....	2.3.1.7
<b>back-flow rotary screen</b> .....	2.2.4.6
<b>banana screen</b> .....	2.2.2.6
<b>bar screen</b> .....	2.2.1.1.1
box-type vibrator .....	2.3.2.1
<b>buffer strip</b> .....	2.3.1.11

## C

<b>cable suspension device</b> .....	2.3.9.1
<b>capacity</b> .....	2.1.20
<b>circular vibrating screen</b> .....	2.2.1.2.5.1
<b>close-type screen</b> .....	2.2.4.8
coefficient of screening .....	2.1.19
<b>compass deck</b> .....	2.3.1.9.3
<b>concurrent flow rotary screen</b> .....	2.2.4.5
cone screen .....	2.2.1.1.4
<b>counterweight</b> .....	2.3.2.6
<b>cross bar</b> .....	2.3.1.4

## D

<b>deck</b> .....	2.3.1.9
<b>deck support</b> .....	2.3.1.3
<b>desliming screen</b> .....	2.2.3.3
<b>device with eccentric link</b> .....	2.3.3
<b>device with eccentric link and spring</b> .....	2.3.4
<b>dewatering screen</b> .....	2.2.3.2
<b>dimension of opening</b> .....	2.1.25
dimension of slot .....	2.1.25
<b>discharge lip</b> .....	2.3.1.12
discharge tank .....	2.3.1.12
<b>double deck screen</b> .....	2.2.2.2
<b>double passage screen</b> .....	2.2.2.5
<b>double shaft elliptical vibrating screen</b> .....	2.2.1.2.5.4.1

**driving device** ..... 2.3.11

**E**

**eccentric block** ..... 2.3.2.5

**eccentric semi-vibrating screen** ..... 2.2.1.2.4

**effective screening area** ..... 2.1.22

**electric-vibrating screen** ..... 2.2.1.2.5.6

**electromagnetic vibrator** ..... 2.3.2.4

**electromagnetic-vibrating screen** ..... 2.2.1.2.5.6

**elliptical vibrating screen** ..... 2.2.1.2.5.4

**exciter** ..... 2.3.2

**exciting frequency** ..... 2.1.15

**F**

**feed box** ..... 2.3.1.8

**fixed screen** ..... 2.2.1.1

**flip-flow screen** ..... 2.2.1.2.8

**flow method** ..... 2.1.28

**frequency** ..... 2.1.14

**friction damper** ..... 2.3.10

**G**

**grade size** ..... 2.1.5

**H**

**hang installation screen** ..... 2.2.4.1

**high frequency vibrating screen** ..... 2.2.1.2.5.2.3

**hinge link** ..... 2.3.13

**horizontal device** ..... 2.3.9.2

**horizontal screen** ..... 2.2.1.2.5.2

**I**

**inclined vibrating screen** ..... 2.2.1.2.5.1

**index of projection** ..... 2.1.19

**intensity of projection** ..... 2.1.19

**intensity of vibration** ..... 2.1.18

**L**

**life of screen** ..... 2.1.6

**life of screen frame** ..... 2.1.7

**life of screen plate** ..... 2.1.9

**life of spring** ..... 2.1.8

**link spring** ..... 2.3.5



long shaft type vibrator .....	2.3.2.2
looping rivet .....	2.3.1.5

## M

master vibration spring .....	2.3.7
material movement rate .....	2.1.23
maximum dynamic load .....	2.1.11
mean method .....	2.1.26
mechanical index .....	2.1.18
medium drainage screen .....	2.2.3.4
meshwork vibrating screen .....	2.2.1.2.12
modified mean method .....	2.1.27
Mogensen screen .....	2.2.1.2.7
movable screen .....	2.2.1.2
multi-deck screen .....	2.2.2.3

## N

net area .....	2.1.22
non-metal deck .....	2.3.1.9.5
non-straight drive .....	2.3.11.2
non-vibrating centrifugal screen .....	2.2.1.2.11

## O

open-type screen .....	2.2.4.7
------------------------	---------

## P

pedestal installation screen .....	2.2.4.2
perforated screen plate .....	2.3.1.9.6
piano wire screen .....	2.2.1.2.9
plate spring .....	2.3.12
pressure device for deck .....	2.3.1.10
probability screen .....	2.2.1.2.7
projection angle .....	2.1.16
punched screen deck .....	2.3.1.9.6

## R

recombination vibrating screen .....	2.2.1.2.5.3
rectilinear vibrating screen .....	2.2.1.2.5.2
refractory vibrating screen .....	2.2.3.10
resonance screen .....	2.2.1.2.6
rinsing screen .....	2.2.3.4
rod deck .....	2.3.1.9.1
roll screen .....	2.2.1.2.2

rolling disk deck .....	2.3.1.9.4
rotating probability screen .....	2.2.1.2.7.2
rubber coupling .....	2.3.11.4

S

screen .....	2.1.1
screen box .....	2.3.1
screen frame .....	2.3.1.1
screen of driving on the left .....	2.2.4.3
screen of driving on the right .....	2.2.4.4
screen with constant thickness of bed .....	2.2.1.2.10
screening .....	2.1.2
screening efficiency .....	2.1.3
screening equipment .....	2.1.1
self-synchronizing vibrating screen .....	2.2.1.2.5.2.1
semi-vibrating screen .....	2.2.1.2.4
shaking screen .....	2.2.1.2.3
side plate .....	2.3.1.2
sieve bend .....	2.2.1.1.3
single deck screen .....	2.2.2.1
single passage screen .....	2.2.2.4
size .....	2.1.4
sizing screen .....	2.2.3.1
sizing-desliming screen .....	2.2.3.6
sizing-dewatering screen .....	2.2.3.5
sizing-medium drainage screen .....	2.2.3.7
slope angle of screen plate .....	2.1.17
slot screen plate .....	2.3.1.9.7
specification of screen .....	2.1.12
stabilizer .....	2.3.9.1.1
standard screen .....	2.2.3.8
straight drive .....	2.3.11.1
support bar for vibrator .....	2.3.1.6
support plate .....	2.3.12
supporting device .....	2.3.9
supporting spring .....	2.3.6
synchronizing by force vibrating screen .....	2.2.1.2.5.2.2

T

tandem driving screen with single motor .....	2.2.4.9
tensile deck screen .....	2.2.1.2.8
tensioners for deck .....	2.3.1.10
testing screen .....	2.2.3.8

<b>thickness of bed</b> .....	2. 1. 24
<b>three shaft elliptical vibrating screen</b> .....	2. 2. 1. 2. 5. 4. 2
throughput .....	2. 1. 20
<b>tire coupling</b> .....	2. 3. 11. 3
translation rate .....	2. 1. 23
transmission vibration spring .....	2. 3. 5
<b>trommel screen</b> .....	2. 2. 1. 2. 1
trunnion screen .....	2. 2. 1. 2. 1

## U

<b>unit area capacity</b> .....	2. 1. 21
unit area throughput .....	2. 1. 21

## V

<b>vibrating direction angle</b> .....	2. 1. 16
<b>vibrating motor</b> .....	2. 3. 2. 3
<b>vibrating probability screen</b> .....	2. 2. 1. 2. 7. 1
<b>vibrating screen</b> .....	2. 2. 1. 2. 5
<b>vibrating screen for cold sinter</b> .....	2. 2. 3. 9
<b>vibrating screen with vibratory motor</b> .....	2. 2. 1. 2. 5. 5
<b>vibrator</b> .....	2. 3. 2
<b>vibrator with eccentric block</b> .....	2. 3. 2. 1
<b>vibrator with eccentric shaft</b> .....	2. 3. 2. 2
<b>vortex screen</b> .....	2. 2. 1. 1. 4

## W

<b>wedge-bar screen</b> .....	2. 2. 1. 1. 2
<b>working dynamic load</b> .....	2. 1. 10
<b>woven screen</b> .....	2. 3. 1. 9. 2
woven wire cloth .....	2. 3. 1. 9. 2

---